

# Lagerübergreifende Logistik optimiert die Verwaltung medizinischer Geräte

Sinclair Pharma, ein Gerätehersteller für ästhetische Medizin, gewährleistet die gleichzeitige Steuerung seiner Lager in Bulgarien und Spanien durch Easy WMS von Mecalux.

Länder: **Spanien und Bulgarien** | Sektor: **Gesundheitswesen**



## HERAUSFORDERUNGEN

- Management einer komplexen Logistik mit einer Präsenz in mehr als **60 Ländern**
- Gewährleistung der Rückverfolgbarkeit der für die Herstellung von Medizinern verwendeten **2.000 Artikel**

## LÖSUNGEN

- **Lagerverwaltungssoftware Easy WMS**

## VORTEILE

- Gleichzeitige Koordination und Rückverfolgung der logistischen Prozesse in den Lagern in **Spanien und Bulgarien**
- **Schnelle und präzise** Kommissionierung durch beschleunigte Versorgung der Montagelinien mit den erforderlichen Komponenten

Das 2010 in Barcelona gegründete Unternehmen Cocoon Medical entwickelt Spitzentechnologie für die ästhetische Medizin. Es verfügt über ein breites Händler-Netz in mehr als 60 Ländern, sowie über Produktionsstandorte in Spanien und Bulgarien. Seit 2021 gehört Cocoon Medical zu Sinclair Pharma, einem globalen Unternehmen in der Branche für Geräte der ästhetischen Medizin, das in den Vereinigten Staaten, Mexiko, den Vereinigten Arabischen Emiraten, Russland und Südkorea sowie auf dem europäischen Markt vertreten ist.

» **Gründungsjahr: 2010**

» **Internationale Präsenz: > 60 Länder**

Seit seiner Gründung 1971 befindet sich Sinclair Pharma in einem kontinuierlichen Expansionsprozess. 2021 kündigte es die Übernahme von Cocoon Medical an, einem Unternehmen, das sich auf die Entwicklung von Spitzentechnologie für ästhetische Medizin spezialisiert hat. Mit seinen beiden Produktionsstandorten - in Badalona (Spanien) und Sofia (Bulgarien) - deckt es die Herstellung von Medizingeräten für Pressotherapie, Kryolipolyse und Laserepilation ab, die an Kliniken in mehr als 60 Ländern geliefert werden.

„Als Hersteller von Medizingeräten ist unsere Lieferkette sehr komplex“, so Santiago Prieto, Betriebsleiter von Sinclair Pharma. „Die Lagerverwaltung dieser Geräte bringt mehrere logistische Herausforderungen mit sich, in erster Linie die Rückverfolgbarkeit und die Agilität“, hebt er hervor.

In den Lagern von Sinclair Pharma ist eine präzise Koordination und Rückverfolgung der logistischen Prozesse erforderlich, da die Artikel einer sorgfältigen Handhabung

bedürfen und jegliches Risiko von Beeinträchtigungen minimiert werden soll. Eine weitere Herausforderung ist die pünktliche Zustellung, die einen wesentlichen Aspekt in der ästhetischen Medizinbranche darstellt, da die Kliniken und Ärzte für ihre Behandlungen auf spezielle Geräte angewiesen sind.

„Mit dem stetigen Wachstum und der Erschließung neuer Märkte sind die Anforderungen an unsere Logistik gestiegen. Wir haben die Aufgabe, Kliniken für ästhetische Chirurgie maßgeschneiderte, hochmoderne Lösungen anzubieten“, äußert Prieto. „Daher bedurfte es eines digitalen Tools, das uns dabei unterstützt, unseren täglichen Ablauf zu verwalten und den Lagerbestand besser zu kontrollieren. Um seine Prozesse zu beschleunigen, entschied

sich das Unternehmen für die Installation der Lagerverwaltungssoftware Easy WMS von Mecalux. Mit dieser Lagerlösung ist Sinclair Pharma in der Lage, eine umfassende Kontrolle aller in seinen Logistikzentren in Bulgarien und Spanien gelagerten Artikel - sowohl Einzelteile und Komponenten als auch Fertigprodukte - durchzuführen.

### **Integration der Logistiksoftware für das Multilager-Management von Sinclair Pharma**

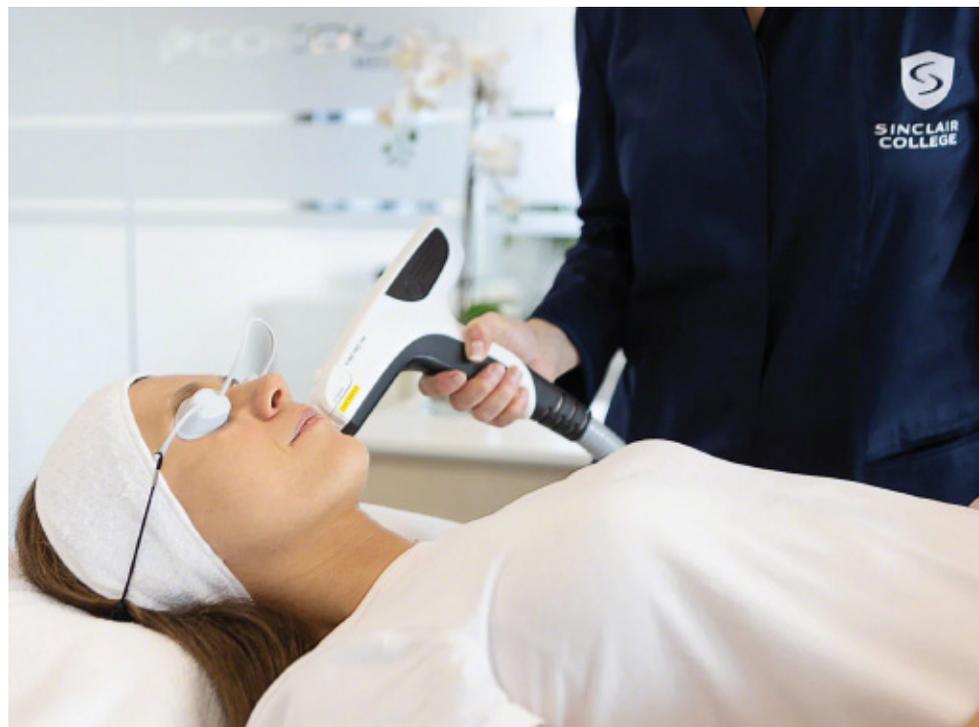
Am Produktionsstandort in Bulgarien wird der Großteil medizinischer Geräte für den Vertrieb in Europa hergestellt. In einem 8.000 m<sup>2</sup> großen Lager werden Komponenten und Teile, die an die Produktion geschickt werden, sowie Fertigprodukte, die für den Versand an die Kunden bereitstehen, umgeschlagen. In

Sinclair's Logistikzentrum in Spanien erfolgt die Lagerverwaltung der in Bulgarien hergestellten Medizingeräte sowie deren Auslieferung an die Kliniken im Land. Des Weiteren werden Komponenten gelagert, um einen Reparaturservice anbieten zu können.

Dank Easy WMS ist Sinclair Pharma in der Lage, gleichzeitig zwei Lager zu verwalten. Das Softwaresystem ist darauf vorbereitet, die Bestandskontrolle durchzuführen und die Betriebsabläufe beider Logistikeinrichtungen gleichzeitig zu steuern, ungeachtet dessen, dass sie sich in verschiedenen Ländern befinden. Dafür wurde Easy WMS im SaaS-Modus (*Software as a Service*) implementiert. „Wir haben uns aufgrund der Kompatibilität mit unserem ERP SAP-System, das auch in der Cloud funktioniert, für diese Option entschieden“, erläutert Prieto. Die Einrichtung des Softwaresystems geschieht auf externen Servern. So können die Bediener über jedes Gerät mit Internetzugang auf dessen Funktionen zugreifen.

Der Einsatz der Multilager-Software Easy WMS gewährleistet eine wesentlich reibungslosere Kommunikation zwischen beiden Logistikzentren. Mit dem Softwaresystem können alle Warenbewegungen rückverfolgt werden: vom Wareneingang bis zur Kommissionierung. „Die Digitalisierung unserer Logistik ermöglichte eine Standardisierung der Abläufe. Inzwischen haben wir eine genauere Kontrolle über unsere Prozessabläufe in beiden Lagern“, fügt Prieto hinzu.

Für Sinclair Pharma ist das Wachstum mit einer Erweiterung des Geschäfts und damit mit der Eröffnung neuer Vertriebszentren verbunden. „Easy WMS ist eine skalierbare Software, die auch in der Lage sein wird, die Lagerverwaltung zukünftiger Anlagen sicherzustellen“, bekräftigt der Betriebsleiter.



### Welche Vorteile bringt die Implementierung der digitalen Logistiklösung von Mecalux mit sich?

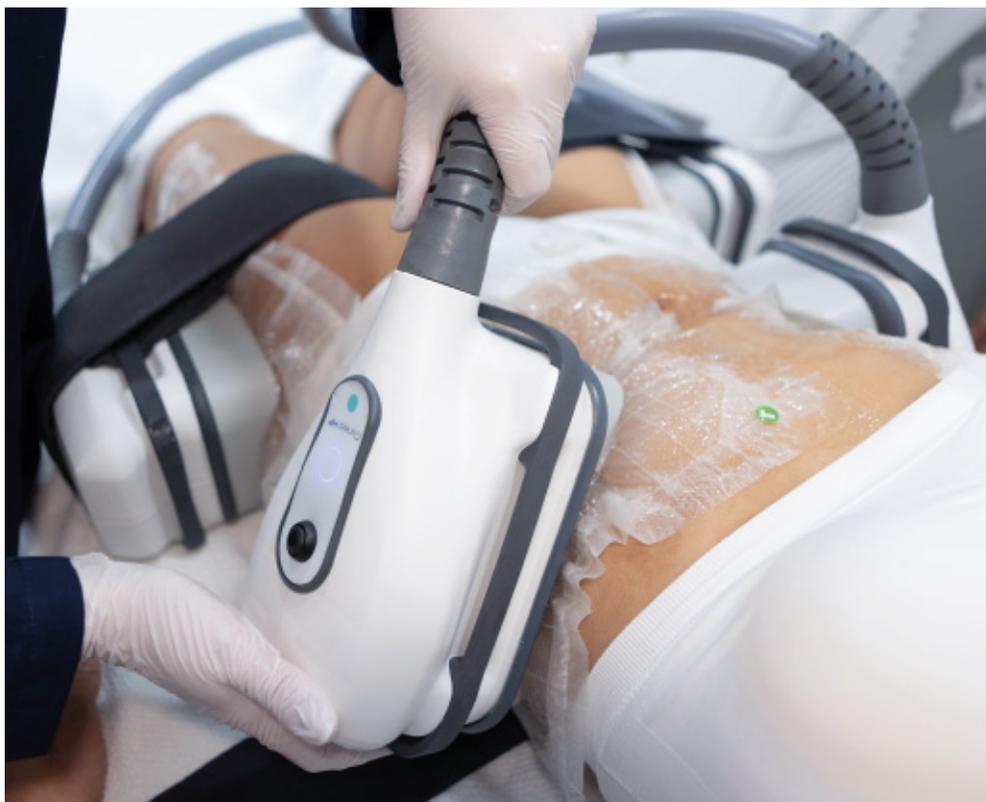
Die Bestandsverwaltung ist ein unverzichtbarer Prozess, um reibungslose Logistikabläufe zu gewährleisten. Mit der Mecalux-Software konnte Sinclair Pharma seine Bestände einwandfrei verwalten. Alles beginnt im Wareneingangsbereich. Gehen die Produkte im Lager ein, werden sie von Easy WMS unter Berücksichtigung bestimmter Variablen sortiert: ob es sich um Komponenten für die Montagelinien oder um Fertigprodukte handelt, nach der Artikelart oder nach der Höhe der Nachfrage.

„Für die Herstellung eines Medizingeräts sind etwa 2.000 Artikel erforderlich. Angesichts

dieser hohen und vielfältigen Anzahl an Komponenten steht man vor einer großen Herausforderung: jegliche Fehlerquelle vermeiden“, erklärt Prieto.

Um Fehler zu vermeiden, gewährleistet Easy WMS die Rückverfolgbarkeit der Produkte in Echtzeit. Sinclair Pharma kennt nicht nur den Stellplatz jedes Artikels, es führt auch ein detailliertes Protokoll über alle Warenbewegungen.

„Die Geschwindigkeit stellt eine weitere Herausforderung dar. „Wir müssen die Produktionslinien mit den erforderlichen Rohstoffen zum passenden Zeitpunkt, ohne Verzögerung versorgen“, erörtert Prieto. Die Kommissionierung gehört



zu den wichtigsten Vorgängen des Unternehmens. Im Lager in Bulgarien gehen die Lagermitarbeiter durch die Gänge und folgen dabei den Anweisungen der Mecalux-Software, um die für die Montagelinien notwendigen Komponenten zu lokalisieren. „Das Softwaresystem leitet die Bediener jederzeit durch den Prozess. Mittels der Easy WMS-Anweisungen konnten wir einen Qualitätssprung beim Kommissioniervorgang verzeichnen. Die Mitarbeiter sind viel schneller, effizienter und machen keine Fehler“, betont Prieto.

### Optimierung der Lieferkette von Sinclair Pharma

Mit der Einführung der Easy WMS-Software von Mecalux hat Sinclair Pharma einen wichtigen Meilenstein bei der Optimierung seiner logistischen Prozesse erreicht. Der Hersteller von Medizingeräten war folglich in der Lage, die Herausforderungen im Zusammenhang mit einer komplexen Lieferkette und der Verwaltung zahlreicher Lager in verschiedenen Ländern zu bewältigen. Aufgrund der Tatsache, dass Easy WMS die Abläufe in Bulgarien und Spanien gleichzeitig verwaltet, konnte das Unternehmen die Rückverfolgbarkeit,



**„Mittels der Easy WMS-Anweisungen konnten wir einen Qualitätssprung beim Kommissioniervorgang verzeichnen. Die Mitarbeiter sind viel schneller, effizienter und machen keine Fehler.“**

**Santiago Prieto**  
Betriebsleiter von Sinclair Pharma

Agilität und Koordination aller Prozesse verbessern. Dazu gehören die Prozesse des Wareneingangs der Komponenten bis hin zur Auslieferung der Fertigprodukte an sein internationales Kundennetz.

„Sinclair Pharma ist ein weltweit tätiges Unternehmen, das bereits in zahlreichen Ländern über Niederlassungen verfügt und sich zudem auf Expansionskurs befindet. In den Regionen, in denen wir nicht über Niederlassungen verfügen, besteht eine enge Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern, die für den Verkauf an die Endkunden zuständig sind“, sagt Prieto.

Dank der logistischen Digitalisierung war Sinclair Pharma in der Lage, Prozessstandards einzuführen und die Prozessleistung genauer zu kontrollieren. Dabei verfolgte das Unternehmen immer das Ziel, den ästhetischen Kliniken maßgeschneiderte medizinische Lösungen anzubieten. Die Einführung von Spitzentechnologie stärkt die Position des Unternehmens als Marktführer in der ästhetischen Medizin. Es wird den Anforderungen seiner Kunden gerecht und steigert sein Wachstum.