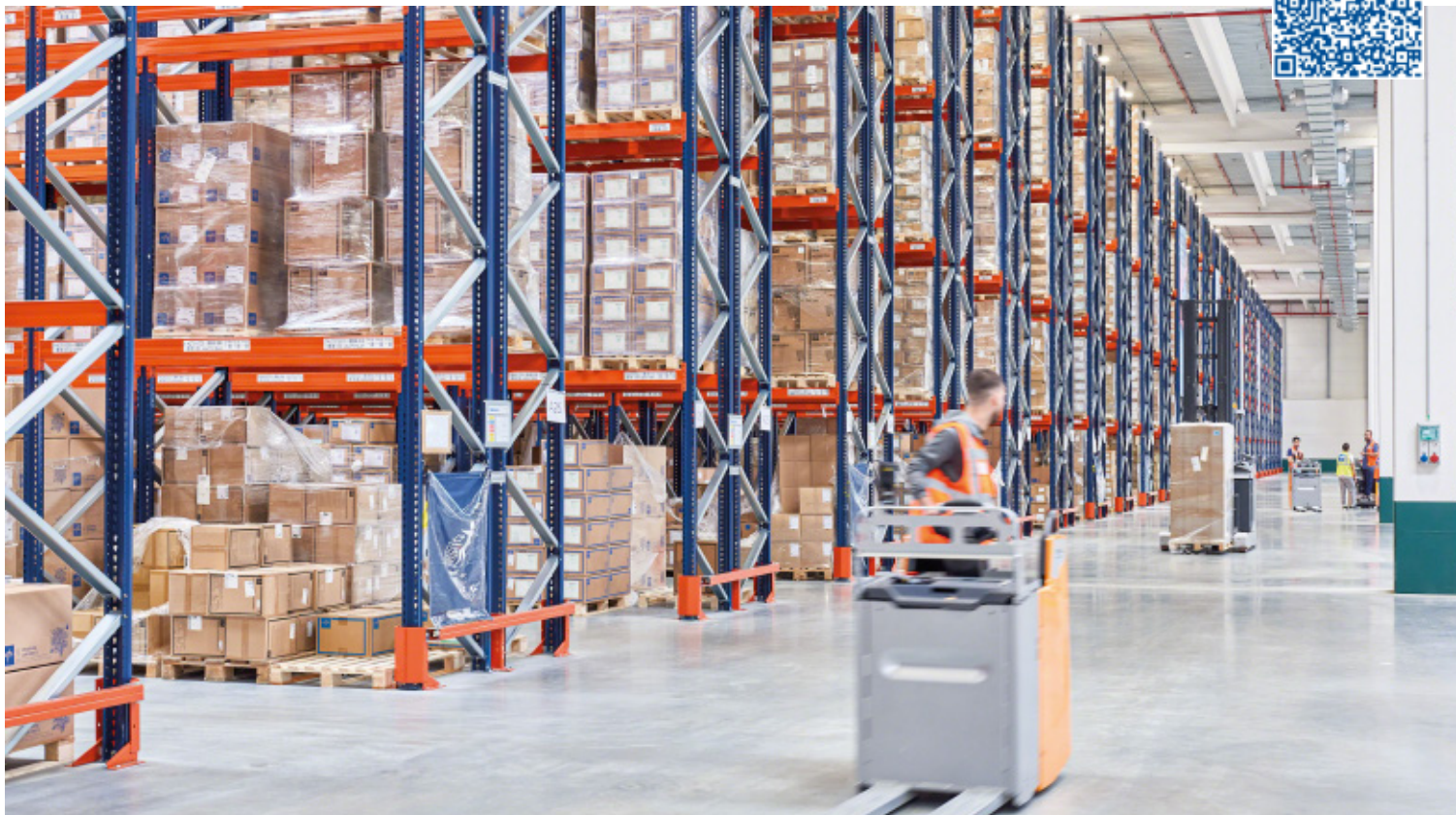


Drei Lagersysteme zur Verkürzung der Lieferzeiten für Krankenhäuser

Medline, ein führender internationaler Hersteller von medizinischer Ausrüstung und Medizinprodukten, lagert mehr als 50.000 Paletten in erdbebensicheren Regalen.

Land: **Italien** | Sektor: **Medizin und Krankenhaus**



HERAUSFORDERUNGEN

- Lagerung von tausend Artikeln unterschiedlicher Größe und Gewicht
- Effiziente Verwaltung und Auslieferung von Medizinprodukten und Zubehör für Chirurgie
- Aufbau eines Lagersystems in einem Logistikzentrum, das in einer Erdbebenzone liegt

LÖSUNGEN

- Palettenregalanlagen
- Durchlaufebenen
- Schwerlastregale

VORTEILE

- Lagerkapazität für 15.000 Artikel auf mehr als 50.000 Paletten
- Tägliche Kommissionierung von 200 Aufträgen mit jeweils bis zu 100 Auftragslinien
- Verstärkte Lagersysteme, um möglichen seismischen Bewegungen in der Region standzuhalten

Das in den Vereinigten Staaten gegründete Unternehmen Medline ist ein multinationaler Hersteller und Wiederverkäufer von Medizinprodukten und Zubehör für Chirurgie wie Handschuhe, Masken, OP-Schutzanzüge, sterile Instrumente sowie Lösungen für die Patientenversorgung. 2011 wurde Medline Europe gegründet. Ziel des Unternehmens war es, den Vertrieb seiner Produkte auf 27 Länder des Kontinents auszuweiten. In Europa verfügt das Unternehmen über vier Produktionswerke und sechs Lager, von denen aus es monatlich mehr als 820.000 Behälter und 370 Container ausliefert.

» **Gründungsjahr: 1910**

» **Internationale Präsenz: >125 Länder**

» **Anzahl der Mitarbeiter: >30.000 Personen**

Medline, ein weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung und im Vertrieb medizinischer Ausrüstung, hat in Piacenza (Italien) einen 45.000 m² großen Logistikkomplex eröffnet, um der gestiegenen Nachfrage gerecht zu werden. Das US-amerikanische multinationale Unternehmen befindet sich in einem permanenten Expansionsprozess. Aus diesem Grund wurde der Entschluss gefasst, das erste Lager in Italien aufzubauen, um seine Marktpräsenz vor Ort zu stärken und die logistischen Abläufe zu erleichtern. Bis zu diesem Zeitpunkt besaß es nur ein Vertriebsbüro in Florenz.

Vor dem Bau des neuen Lagers belieferte Medline die Krankenhäuser in Italien aus seinen Logistikzentren in anderen Ländern. „Für unsere Logistik stand eine Anforderung an erster Stelle: Der Bau eines Lagers in Italien zur schnellstmöglichen Versorgung der Krankenhäuser vor Ort. Früher waren die Lieferzeiten zu lang“, erklärt Diego Leanza, Geschäftsführer von Medline Piacenza.

Um die Lieferzeiten für Medizinprodukte zu verkürzen, hat Medline seine Logistikanlage

in Piacenza mit Lagersystemen von Mecalux ausgestattet. Diese steigern die Produktivität und rationalisieren Betriebsabläufe wie die Kommissionierung. Das multinationale Unternehmen benötigte nicht nur eine höhere Lagerkapazität, sondern auch eine vielseitige und robuste Lösung, mit der sich eine Vielzahl von Waren lagern lässt. „Wir verfügen über 15.000 Artikel, darunter vor allem Krankenhausbedarf wie OP-Abdeckungen, OP-Instrumente, Handschuhe, Masken, Kittel und Kleidung für das Krankenhauspersonal sowie Diagnosegeräte“, so Leanza.

Angesichts dieser logistischen Anforderungen hat sich Medline für drei Lagerlösungen entschieden, die die Warenverwaltung optimieren: Palettenregale, Schwerlastregale und Durchlaufebenen. „Wir installieren drei unterschiedliche Lagersysteme, um unser Lager in verschiedene Bereiche zu unterteilen. So können wir unsere Bestände besser sortieren und gleichzeitig die Kommissionierung effizienter gestalten“, betont Leanza.

Die Regale mit direktem Zugriff auf die Produkte beschleunigen die Lagerung und Kommissionierung. Die Gänge sind so bemessen, dass die Lagermitarbeiter die Waren mittels Schubmaststaplern leichter ein- und auslagern können. „Wir haben von den Mecalux-Lagersystemen hinreichend profitiert. Zu den Vorteilen gehören die bessere Ausnutzung des Lagerraums und die effiziente Organisation des medizinischen und chirurgischen Materials entsprechend unseren Anforderungen“, betont Leanza.

Die letzte Anforderung, die Mecalux erfüllen musste, betraf den Erdbebenschutz. Das Lager von Medline befindet sich in einem erdbebengefährdeten Gebiet, so dass die Regale den höchsten Sicherheitsstandards entsprechen müssen. Folglich wurden die Regale unter Berücksichtigung der italienischen Norm NTC 2018 und der europäischen



Norm EN 16681 berechnet und sind so verstärkt, dass sie allen auftretenden seismischen Aktivitäten in der Region standhalten.

Lager für 50.000 Paletten

Das neue Lager von Medline zeichnet sich durch seine hohe Lagerkapazität aus: 51.643 Paletten. „In den Palettenregalen können wir Produkte unterbringen, die auf vollen Paletten zum Kunden geliefert werden“, sagt Leanza.

Die 10 m hohen Palettenregale nehmen einen großen Teil der Lagerfläche des Medline-Logistikzentrums ein. „Jeden Tag erhalten und versenden wir rund 1.200 Paletten“, äußert Leanza. Die neue Raumaufteilung und

die Ablauforganisation waren entscheidende Faktoren, die dazu beigetragen haben, die hohe Anzahl an Warenbewegungen effizient zu verwalten.

Die Lagerebenen wurden so angepasst, dass Waren in zwei verschiedenen Höhen eingelagert werden können: 80 cm und 2m. Im Mittelteil des Lagers wurden die Regale installiert, während die Seiten für den Wareneingang und den Versand genutzt werden. Auf beiden Seiten der Logistikanlage befinden sich zwei große Bereiche. Dort empfängt und versendet Medline die Ware, wobei ausreichend Platz vorhanden ist, um Interferenzen zwischen den Vorgängen zu vermeiden. Angesichts

der hohen Warenein- und -ausgänge, verfügen beide Bereiche über 38 Laderampen, um das Be- und Entladen der LKW zu beschleunigen.

Kommissionierung mit Medizinprodukten

„Wir bearbeiten täglich 200 Aufträge mit jeweils mehreren Auftragslinien bis zu einem Maximum von 100 Artikeln“, erläutert Leanza. In den Schwerlastregalen und Durchlaufebenen findet die Kommissionierung statt. Beide Lagerlösungen wurden speziell zur Vereinfachung dieses Vorgangs entwickelt. „In den Kommissionierregalen lagern wir die Produkte, aus denen wir kleinere

Bestellungen zusammenstellen“, sagt Leanza. Diese Lagerlösung ermöglicht den direkten Zugriff auf die Ware, sodass die Lagermitarbeiter beim Kommissionieren produktiver sind. An den unteren Stellplätzen einiger Palettenregale wurden Durchlaufebenen angebracht, ein System aus leicht geneigten Rollenbahnen, auf denen die Produkte abgelegt werden. Die ersten Artikel, die am oberen Ende platziert werden, rollen aufgrund der Schwerkraft zum gegenüberliegenden Ende. Der Vorteil dieser Lösung besteht darin, dass sich der Nachschub auf derselben Ebene befindet, und zwar hinter dem ersten Behälter, sodass immer Waren zur Verfügung stehen. Die Durchlaufebenen



„Wir haben von den Lagersystemen hinreichend profitiert. Zu den Vorteilen gehören die bessere Ausnutzung des Lagerraums und die effiziente Warenorganisation entsprechend unseren Anforderungen. Wir sind mit den Lagersystemen von Mecalux sehr zufrieden. Dies gilt insbesondere für die Montage der Regale, die mit effizienter Organisation und hoher Professionalität erfolgte.“

Diego Leanza
Director de Medline Piacenza



haben noch eine weitere Funktion: „Auf diesen Ebenen werden vorübergehende Retouren oder beschädigte Produkte gelagert“, hebt Leanza hervor. Warum? Da dieses System die Warenverwaltung erleichtert. Wenn der erste Behälter entnommen wird, rücken die anderen automatisch bis zur Position des Lagermitarbeiters vor.

Logistik im Dienste der Gesundheit

„Wir sind mit den Lagersystemen von Mecalux sehr zufrieden. Dies gilt insbesondere für die Montage der Regale, die mit effizienter Organisation und hoher Professionalität erfolgte“, bekräftigt Leanza. Mit der Erhöhung der Lagerkapazität wurden die Abläufe bei Medline in Italien deutlich verbessert. Das amerikanische Unternehmen konnte seine Produktivität steigern und die Lieferzeiten verkürzen. Beide Faktoren sind unerlässlich, um den Anforderungen der Kunden aus dem medizinischen Bereich gerecht zu werden. Mit seinem neuen Lager in Piacenza ist das Unternehmen in der Lage, weit über hundert Krankenhäuser und Gesundheitszentren in Italien flexibel zu beliefern. Zudem kann Medline nun sein Wachstumstempo in Europa deutlich beschleunigen.