

## Praxisbeispiel: Trigano Jardin

Mehr als 1.000 Artikel für Freizeitaktivitäten im Freien

Land: Frankreich



Das französische Unternehmen Trigano Jardin hat in Cormenon (Frankreich) ein neues Vertriebszentrum mit Regalen mit dem Pallet-Shuttle-System eingeweiht. Diese Lösung hat dem Unternehmen zwei wesentliche Vorteile gebracht: eine bessere Nutzung der verfügbaren Fläche, um eine maximale Lagerkapazität von bis zu 3.397 Paletten zu erreichen, und einen kontinuierlichen, fehlerfreien Fluss der ein- und ausgehenden Waren.

## Vergnügen im Freien

Die Gruppe Trigano umfasst zwei Geschäftsbereiche: einerseits die Herstellung und den Vertrieb von Campingfahrzeugen und -zubehör, was ca. 90 % des Jahresumsatzes ausmacht, sowie andererseits Spielgeräte für den Außenbereich wie Schaukeln, Rutschen usw. Das Unternehmen verfügt über Produktionsstätten in sechs Ländern (Deutschland, Slowenien, Spanien, Frankreich, Italien und Großbritannien) und über ein umfangreiches Netz von Vertriebshändlern, die seine Produkte an jeden gewünschten Ort liefern.

## Lager mit Pallet Shuttle

Trigano Jardin verfügt über ein 9.000 m<sup>2</sup> großes Produktionszentrum in Cormenon in der Nähe von Paris, das zur Lagerung von Rohstoffen und Fertigprodukten bestimmt ist.

Die Abläufe im Lager sind sehr einfach: einerseits die Versorgung des Werks mit Rohstoffen und andererseits der Empfang der Produkte, die an die Kunden in Frankreich ausgeliefert werden sollen.

Das Unternehmen musste in seinem Lager *„an Lagerraum gewinnen und die Verwaltung des Warenflusses verbessern“*, wie Bruno Barriteau, Logistikleiter bei Trigano Jardin, erklärt. Vorher wurde Platz im Zentrum verschwendet, da die Produkte auf dem Boden lagerten, wodurch die

Höhe des Lagers nicht ausgenutzt wurde. Andererseits ist das Geschäft von Trigano Jardin sehr saisonabhängig, da die Produkte hauptsächlich im Sommer verkauft werden, wenn das Wetter schön ist. In der Hochsaison muss das Lager täglich den Eingang von 200 Paletten und den Versand von 300 Paletten bewältigen.

Unter Berücksichtigung der Anforderungen des Unternehmens hat Mecalux das Lager mit drei Regalblöcken mit dem Pallet-Shuttle-System ausgestattet.

Diese Regale nutzen den gesamten verfügbaren Raum des Lagers optimal aus, sodass eine Lagerkapazität von 3.397 Paletten erreicht wird. Die 6 m hohen Regale werden von einem automatisierten Shuttle bedient, das die Waren an ihren Stellplätzen absetzt und von dort entnimmt.

Diese Lösung minimiert die Handhabungszeiten, da sich die Lagerarbeiter zur Handhabung der Ware nicht in das Innere der Lagerkanäle begeben müssen. Sie setzen das Pallet Shuttle lediglich in den entsprechenden Kanal ein und die Paletten in der ersten Position des Regals ab, woraufhin das Shuttle sie dann bis zur ersten freien Lagerposition innerhalb des Kanals transportiert. Zur Entnahme der Ware wird der gleiche Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

Die Lagerarbeiter verwenden einen Tablet-PC mit WLAN-Verbindung, um die automatisierten Shuttles zu steuern. Dieser verfügt über eine sehr intuitive Benutzeroberfläche, mit der sie das Shuttle, mit dem sie arbeiten wollen, bzw. den auszuführenden Vorgang auswählen (Ein- oder Auslagerung der Ware) oder eine Inventur durchführen können.



**Bruno Barriteau**  
Logistikleiter von Trigano Jardin

*„Dank des Pallet-Shuttle-Systems haben wir an Lagerplatz gewonnen und durch das motorisierte Shuttle sind die Abläufe viel schneller geworden.“*

## Die Regale mit Pallet Shuttle nutzen die Fläche des Lagers optimal aus und bieten eine Lagerkapazität von 3.397 Paletten







### Vorteile für Trigano Jardin

- **Optimale Ausnutzung der Fläche:** Die Regale mit dem Pallet-Shuttle-System bieten eine Lagerkapazität von 3.397 Paletten.
- **Schnelle Abläufe:** Das Pallet Shuttle führt die Ein- und Auslagerung der Ware vollkommen selbstständig aus, was den Eingang von täglich 200 Paletten und den Versand von 300 Paletten garantiert.

**TRIGANO**

### Technische Daten

Lagerkapazität	3.397 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1.200 mm
Höchstgewicht der Paletten	500 kg
Anzahl der Lagerkanäle	83
Regalhöhe	6 m
Tiefe der Kanäle	14,5 m
Anzahl der motorisierten Shuttles	4

