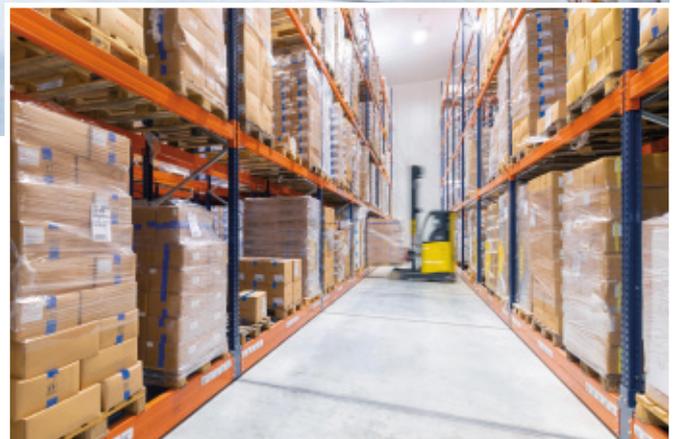


Praxisbeispiel: Sabarot Tiefkühlkost in Movirack-Regalen

Land: Frankreich



Das Tiefkühlager von Sabarot in Chaspuzac (Frankreich) ist mit 9,5 m hohen Movirack-Verschieberegalen von Mecalux ausgestattet. Dank dieser Lösung wird die verfügbare Fläche voll ausgenutzt, um eine größere Lagerkapazität zu erreichen und den Energieverbrauch für die Kälteerzeugung zu verringern. Insgesamt können 1816 Paletten mit allen Fertigprodukten gelagert werden.

Das Tiefkühlager von Sabarot

Das französische Unternehmen Sabarot wurde 1819 gegründet und befasst sich mit der Herstellung und Vermarktung einer Vielzahl von Lebensmitteln wie Hülsenfrüchten, Samen, Pilzen und Getreide. Seit 1996 verkauft es auch Schnecken in Dosen und hat sich in diesem Bereich zum Marktführer entwickelt.

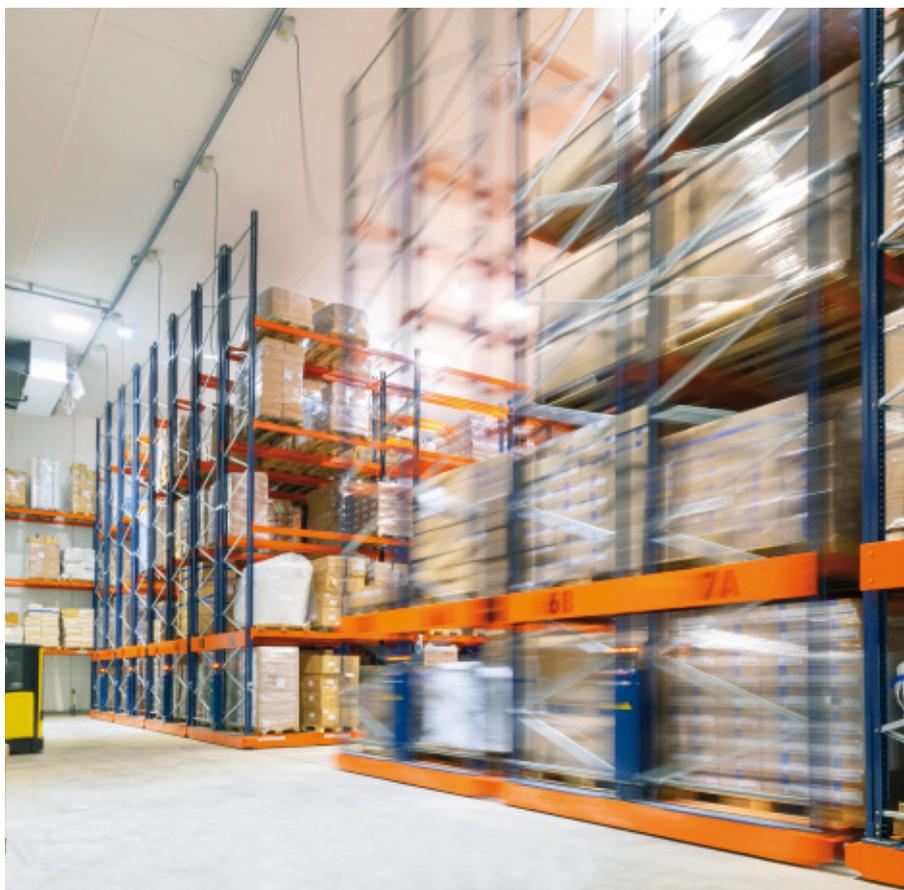
Das Unternehmen besitzt in Chaspuzac (Frankreich) ein Tiefkühlager, das bei einer konstanten Temperatur von -20°C arbeitet und in dem alle Fertigprodukte gelagert werden, bevor sie an die Kunden versandt werden.

Mecalux hat es mit sieben Movirack-Verschieberegalen mit doppelter Tiefe ausgestattet, die 9,5 m hoch und 26 m lang sind. Dieses System zeichnet sich vor allem dadurch aus, dass es den verfügbaren Raum maximal ausnutzt, um die höchstmögliche Lagerkapazität zu erzielen, ohne auf den direkten Zugriff auf jede Palette zu verzichten. In diesem Fall werden 1816 Paletten mit einem Gewicht von je 850 kg gelagert.

Die Regale sind auf mobilen Verfahrwagen platziert, die sich selbstständig seitlich verschieben. Da es sich um ein Kompaktlager-system handelt, wird die Zahl der Arbeitsgänge verringert. Um den gewünschten Gang zu öffnen oder die Ware zu entnehmen bzw. einzulagern, muss der Lagerarbeiter nur den entsprechenden Befehl mit einer Funkfernbedienung geben.



Movirack-Verschieberegale eignen sich besonders gut für den Einsatz in Tiefkühlagern wie dem von Sabarot, da sie durch die optimale Verteilung der Kälte zwischen den Paletten den Energieverbrauch verringern



Romain Favre
Logistikleiter
von Sabarot

„Mit dieser Lösung haben wir im Vergleich zu Palettenregalen eine deutliche Optimierung des Raums erzielt. Außerdem ist sie ideal für die Lagerung von gekühlter Ware, bei der die Einsparung von Energie und somit von Kosten eine große Rolle spielt.“



Vorteile für Sabarot

- **Ausnutzung der Fläche:** Die Regale optimieren den verfügbaren Raum und schaffen so genügend Lagerkapazität, um die gesamte Produktion von Sabarot zu lagern.
- **Kosteneinsparung:** Das Kompaktlagersystem verringert den Energieverbrauch dank der optimalen Verteilung der Kälte zwischen den Paletten.
- **Effiziente Leistung:** Die Abläufe im Tiefkühlager erfolgen sehr schnell. Die Lagerarbeiter brauchen lediglich mit einer Funkfernbedienung den entsprechenden Befehl zu geben, damit sich ein Gang öffnet und die Paletten abgesetzt oder entnommen werden können.



Technische Daten

Lagerkapazität	1816 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	850 kg
Regalhöhe	9,5 m
Regallänge	26 m

