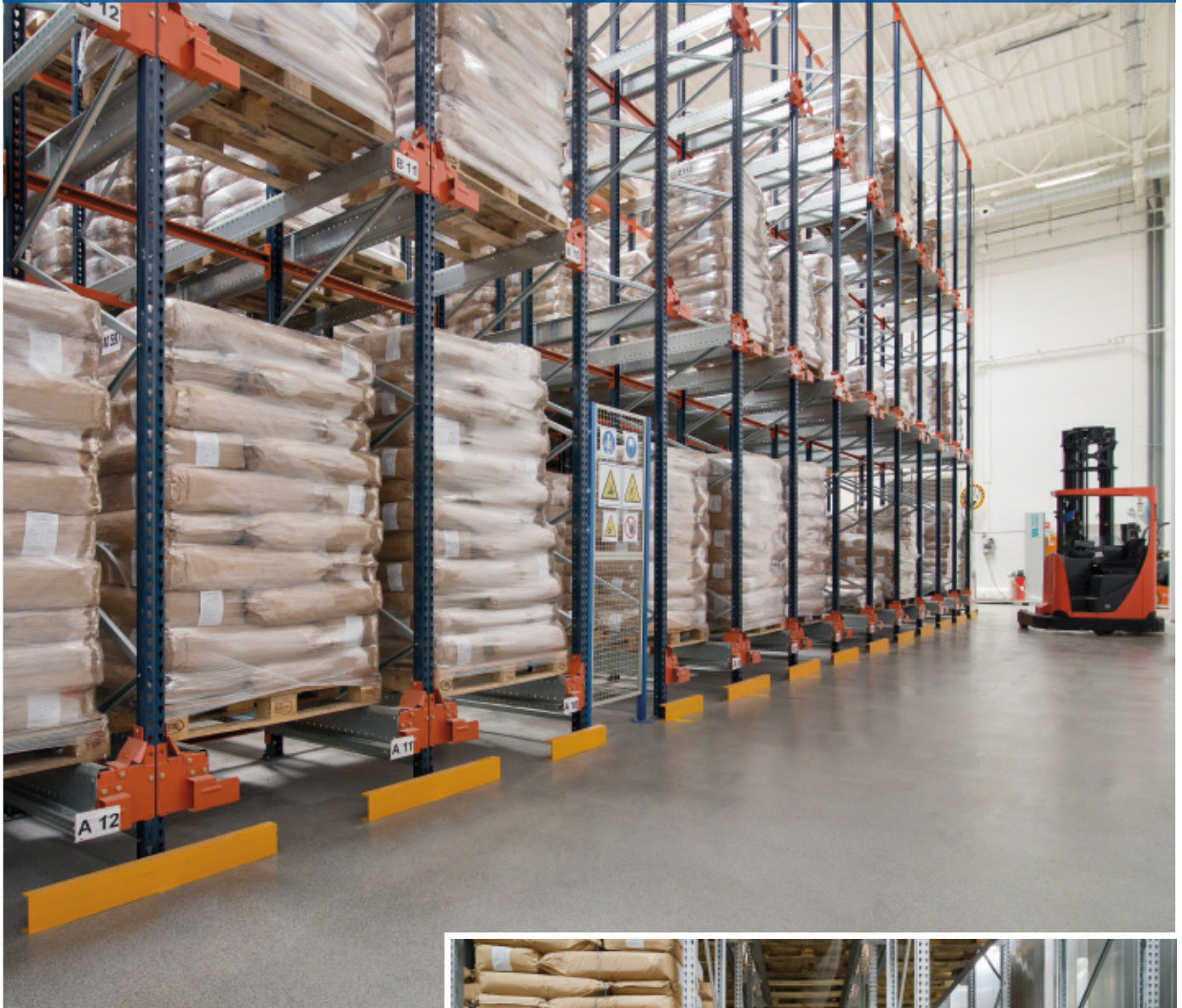


## Praxisbeispiel: Eggs Product

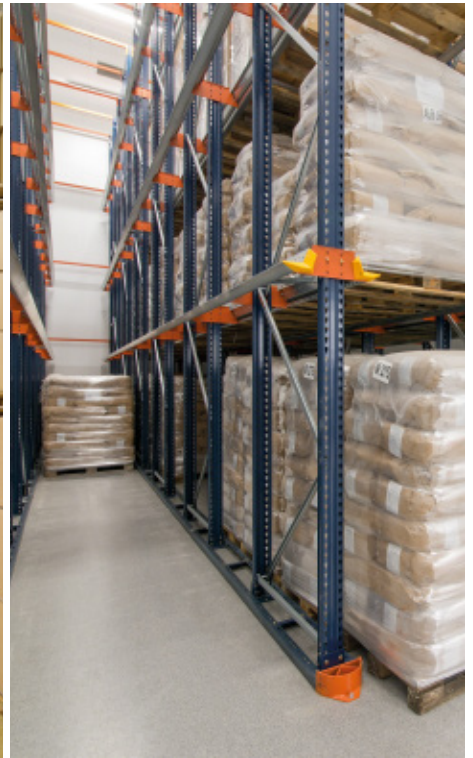
Kompaktlagersysteme für Eiprodukte

Land: Polen



Einer der größten Vorteile von Kompaktlagersystemen besteht darin, dass sie die verfügbare Lagerfläche optimal ausnutzen und eine größere Lagerkapazität bieten. Das polnische Unternehmen Eggs Product hat sein Vertriebszentrum mit einem Block bestehend aus Einfahrregalen mit dem Pallet Shuttle-System und drei Inkubationskammern mit Einfahrregalen ausgestattet. Insgesamt können mehr als 2200 Paletten gelagert werden.





### Informationen zu Eggs Product

Eggs Product, das 2012 in Żylice (Polen) gegründet wurde, produziert und vertreibt Eiprodukte (flüssiges Eigelb, Volleipulver usw.). Die Produkte werden hauptsächlich von Konditorei-, Bäckerei- und Lebensmittelunternehmen verwendet, die Soßen, Eis, Fertiggerichte und Nudeln herstellen.

Das Unternehmen arbeitet mit den größten Eierproduzenten Europas zusammen, um innovative, qualitativ hochwertige Produkte anzubieten, die den Anforderungen der Kunden entsprechen.

Bei der Renovierung der Logistikeinrichtung in Żylice zögerte die Firma nicht, Mecalux um Mitarbeit zu bitten. Derzeit besteht das Zentrum aus einem Lager mit dem Pallet Shuttle-System und drei Inkubationskammern mit Einfahrregalen.

### Lager mit Pallet Shuttle

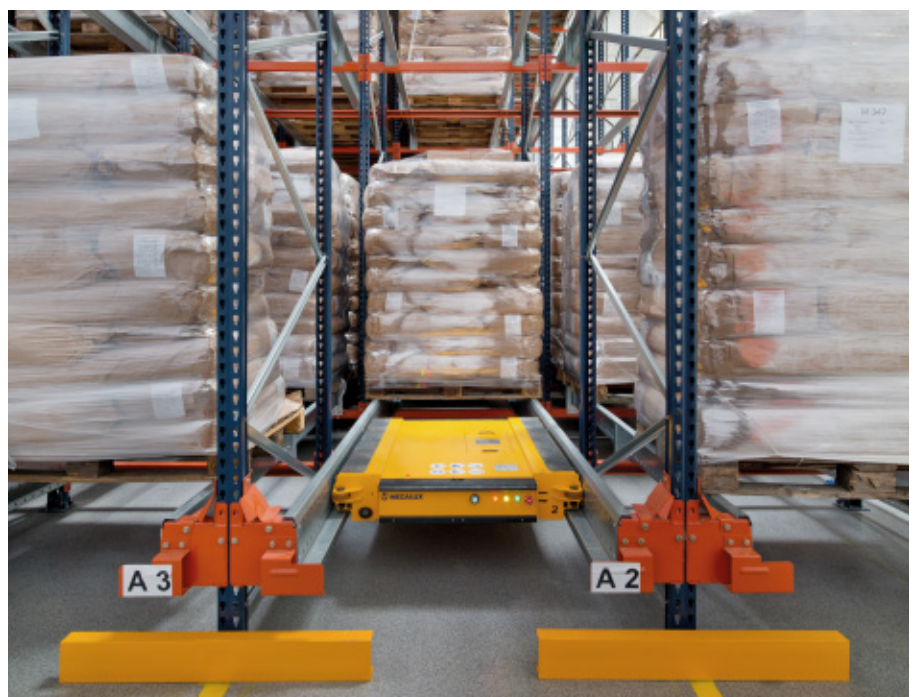
Mecalux hat einen 21,5 m langen und 9 m hohen Regalblock mit drei Ebenen installiert, der von einem Pallet Shuttle bedient wird. Jeder der Kanäle kann bis zu 25 Europaletten in der Tiefe aufnehmen. Die Gesamtkapazität liegt bei 1725 Paletten.

Der Ablauf des Pallet Shuttle-Systems ist einfach, schnell und erfordert nur minimale Eingriffe von Seiten der Lagerarbeiter. Diese setzen das motorisierte Shuttle mit einem Gabelstapler in den Kanal ein und anschließend die Paletten in der ersten Lagerposition des Regals ab. Während

das Pallet Shuttle die Ladung selbstständig bis zur ersten freien Lagerposition transportiert, setzt der Lagerarbeiter eine weitere Palette in den Kanal. Die Lagerarbeiter verwenden einen Tablet-PC mit WLAN-Verbindung, um die Befehle an die Shuttles zu übermitteln.

Die Paletten werden auf der einen Seite des Regalblocks eingesetzt und auf der anderen Seite entnommen. Die Ware wird nach dem FIFO-Prinzip (First In, First Out) ver-

waltet, d. h. die zuerst eingelagerte Palette wird zuerst entnommen. Dies ist bei Artikeln mit begrenzter Haltbarkeit, wie Lebensmitteln, unerlässlich. Eine der Seiten des Regalblocks ist mit einem verschweißten Gitter geschützt, um ein unbeabsichtigtes Herunterfallen der Produkte zu verhindern. Zur zusätzlichen Sicherheit wurden zudem Schutzvorrichtungen am Boden installiert, um die Stöße der Fördermittel beim Be- und Entladen der Paletten zu absorbieren.



### Drei Inkubationskammern

Eiprodukte erfordern spezifische Lagerbedingungen, um ihre Eigenschaften zu bewahren.

Eggs Product verfügt über drei Kammern, in denen eine erhöhte Temperatur herrscht. Diese Kammern fungieren als Puffer, d. h. als Zwischenlager für Halbfabrikate, bevor diese in das Hauptlager transportiert werden.

Jede der drei Kammern ist mit einem Einfahrregalblock ausgestattet.

Diese 5 m hohen Regale mit drei Ebenen bestehen aus sechs Gängen mit einer Kapazität von sieben Paletten in der Tiefe. Insgesamt können die drei Kammern bis zu 378 Paletten aufnehmen.

Die Gabelstapler fahren in das Lager ein und heben die Ladung über die Ebene, in der sie abgesetzt werden soll.

Ein- und Auslagerung der Ware erfolgen auf der gleichen Gangseite, aber in jeweils umgekehrter Richtung.

### Wiederverwendung der Einfahrregale

Mecalux hat im neuen Lager von Eggs Product bereits vorhandene Einfahrregale wiederverwendet.

Das Ergebnis dieser Neugestaltung ist eine Kombination von zwei Lagerlösungen: Einfahrregale auf der unteren Ebene und Pal-

let Shuttle-Regale auf der zweiten und dritten Ebene. Der Regalblock ist 8,5 m hoch, 14,9 m lang und kann 183 Paletten aufnehmen. Die Seiten der Regale sind mit Gitterwänden versehen, die das unbeabsichtigte Herabfallen von Gegenständen verhindern und die Sicherheit der Staplerfahrer gewährleisten.



### Vorteile für Eggs Product

- **Raumoptimierung:** Alle Lagersysteme sind Kompaktlagersysteme, die insgesamt eine Lagerkapazität von bis zu 2200 Paletten bieten.
- **Produktivitätssteigerung:** Das Pallet Shuttle-System sorgt für die automatische Ein- und Auslagerung der Ware, was zu einer verbesserten Produktivität bei den Lagerarbeiten führt.
- **Sicherheit an erster Stelle:** Alle Lagersysteme sind mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, die einen besseren Schutz von Waren und Personen gewährleisten.



### Technische Daten

#### Pallet Shuttle-System

Lagerkapazität	1725 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 x 2400 mm
Regalhöhe	9 m
Regallänge	21,5 m

#### Einfahrregale

Lagerkapazität	378 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 x 1650 mm
Regalhöhe	5,4 m
Regallänge	7,3 m

#### Einfahrregale und Pallet Shuttle

Lagerkapazität	183 Paletten
Regalhöhe	8,5 m
Regallänge	14,9 m

