

Praxisbeispiel: Logistic Net

Das halbautomatische Pallet Shuttle stellt das wichtigste Element im Lager der Logistikfirma Logistic Net dar

Land: Italien



Die Logistikfirma Logistic Net hat ihr Lager in Bassano del Grappa (Italien) mit Kompaktregalen ausgestattet. Sie werden von vier Pallet-Shuttle-Wagen von Mecalux, die zum Transport der Ware innerhalb der Lagerkanäle dienen, bedient. Mit dieser Lösung kann die auf integrierte Logistik für Dritte spezialisierte Firma mehr als 3000 Paletten lagern und sie über ein Tablet-PC steuern.





Informationen zu Logistic Net

Logistic Net, das zur BAS Group gehört, ist ein auf die Verwaltung, Lagerung und Handhabung von Produkten für Dritte spezialisiertes Unternehmen.

Einer der wichtigsten Wettbewerbsvorteile dieser 2006 gegründeten Logistikfirma besteht in der Schnelligkeit und Effizienz bei der Auftragszusammenstellung unter Einhaltung der mit dem Kunden vereinbarten Liefertermine und -methoden.

Angesichts dieser Voraussetzungen wollte Logistic Net die Lagerkapazität in seinem Lager in der Region Veneto erhöhen und bat Mecalux um Hilfe bei der Installation eines Lagersystems, das die Kapazität vergrößern und gleichzeitig für mehr Dynamik bei der Ein- und Auslagerung der Ware in die bzw. aus den Regalen sorgen sollte.

Pallet-Shuttle-System: Schnelligkeit und Lagerkapazität

Mecalux hat einen 9 m hohen Regalblock mit vier Ebenen und einer Tiefe von 20 m geliefert, der vom halbautomatischen Pallet-Shuttle-System bedient wird. Hierbei handelt es sich um die ideale Lösung für Logistikfirmen wie Logistic Net, die mit einer großen Zahl von Paletten pro Artikelart arbeiten und viele Ein- und Auslagerungen vornehmen müssen. Der Block mit Kompaktregalen, der eine Fläche von 840 m² einnimmt, kann mehr als 3000 Paletten der Maße 800 x 1200 mm mit einem Höchstgewicht von je 1000 kg aufnehmen.

Das halbautomatische Pallet Shuttle ist ein Kompaktlagersystem, das einfache und schnelle Abläufe ermöglicht. Es sind nur minimale Eingriffe von Seiten der Arbeiter erforderlich, da der automatische Wagen die

Bewegungen im Inneren der Regalkanäle ausführt.

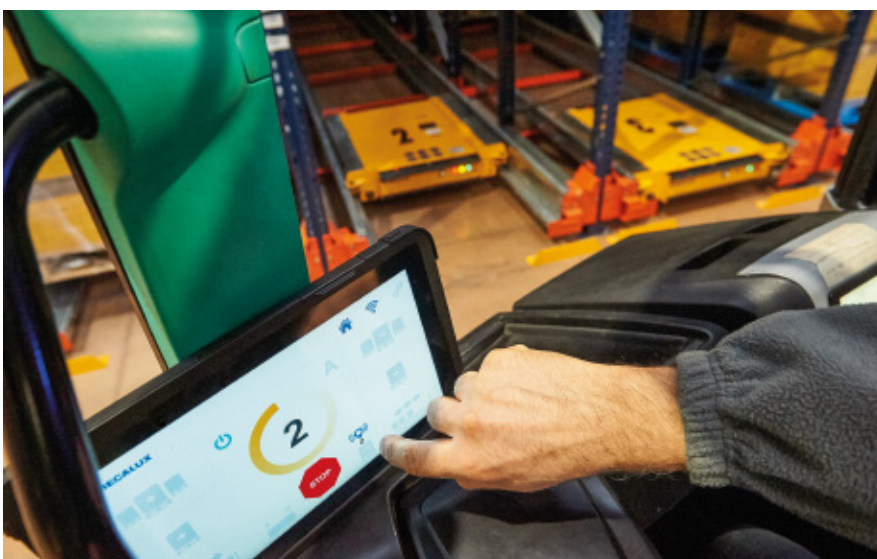
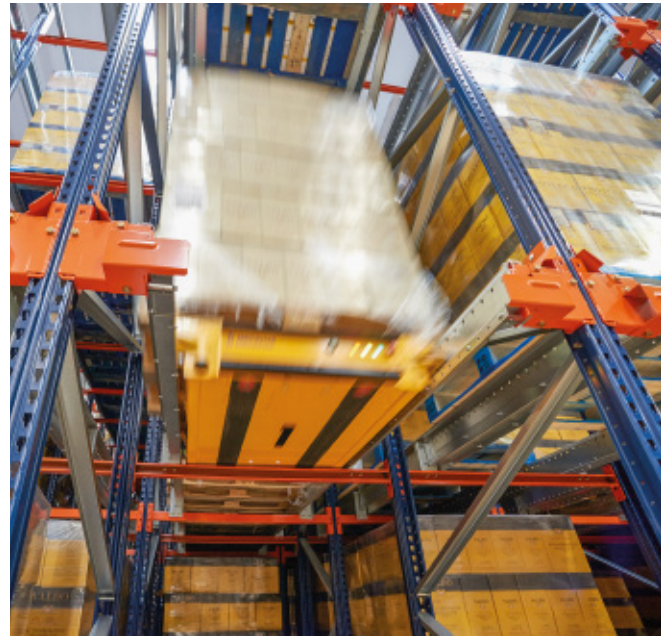
Dazu setzen die Arbeiter das Pallet Shuttle in den entsprechenden Kanal ein und platzieren die Palette in der ersten Position des Regals. Anschließend transportiert der motorisierte Wagen sie automatisch bis zur ersten freien Lagerposition innerhalb des Kanals. Zur Entnahme der Ware wird der gleiche Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

Die Einrichtung verfügt über Reserveakkus, damit die Abläufe zu keinem Zeitpunkt unterbrochen werden müssen. Ein Gerät kann geladen werden, während das Pallet Shuttle weiter in den zugewiesenen Kanälen arbeitet. Die aus den Wagen entnommenen Akkus werden einfach durch das Einsetzen in die im Lager vorhandenen Ladestationen angeschlossen.



Matteo Vaccari
Geschäftsführer
von Logistic Net

„Mit diesem System haben wir den verfügbaren Raum im Lager optimiert und die Auftragszusammenstellung beschleunigt. Außerdem ist die Arbeit der Lagerarbeiter sicherer geworden, da sie sich bei der Durchführung ihrer täglichen Aufgaben auf intelligente Werkzeuge verlassen können.“



Ein Tablet-PC zur Steuerung des Pallet Shuttles

Die Lagerarbeiter übermitteln die Befehle an das Pallet Shuttle mithilfe von Tablet-PCs mit WLAN-Verbindung, die verschiedene Funktionen ausführen können, z. B. die Ein- und Auslagerung in die und aus den Kanälen, die Zählung der gelagerten Paletten, die Autorisierung des Personals zur Bedienung der Wagen oder die Positionsbestimmung der Wagen durch Aktivierung eines akustischen und optischen Signals.

Jeder Tablet-PC kann mit jedem der vier im Lager von Logistic Net vorhandenen Wagen interagieren, sofern das festgelegte Protokoll eingehalten wird.



Vorteile für Logistic Net

- **Hohe Lagerkapazität:** Die Logistikfirma kann mehr als 3000 Paletten der Maße 800 x 1200 mm mit einem Höchstgewicht von je 1000 kg verwalten.
- **Optimierung der Fläche:** Die Kompaktregale nehmen eine Fläche von 840 m² ein. Sie machen Gänge überflüssig und maximieren den verfügbaren Raum.
- **Schnelligkeit der Betriebsabläufe:** Der automatische Pallet-Shuttle-Wagen führt die Bewegungen innerhalb der Kanäle sehr schnell aus, und es sind nur minimale Eingriffe von Seiten der Arbeiter erforderlich.



Technische Daten

Lagerkapazität	über 3000 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 mm / 1000 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1000 kg
Regalhöhe	9 m
Tiefe der Kanäle	20,4 m

