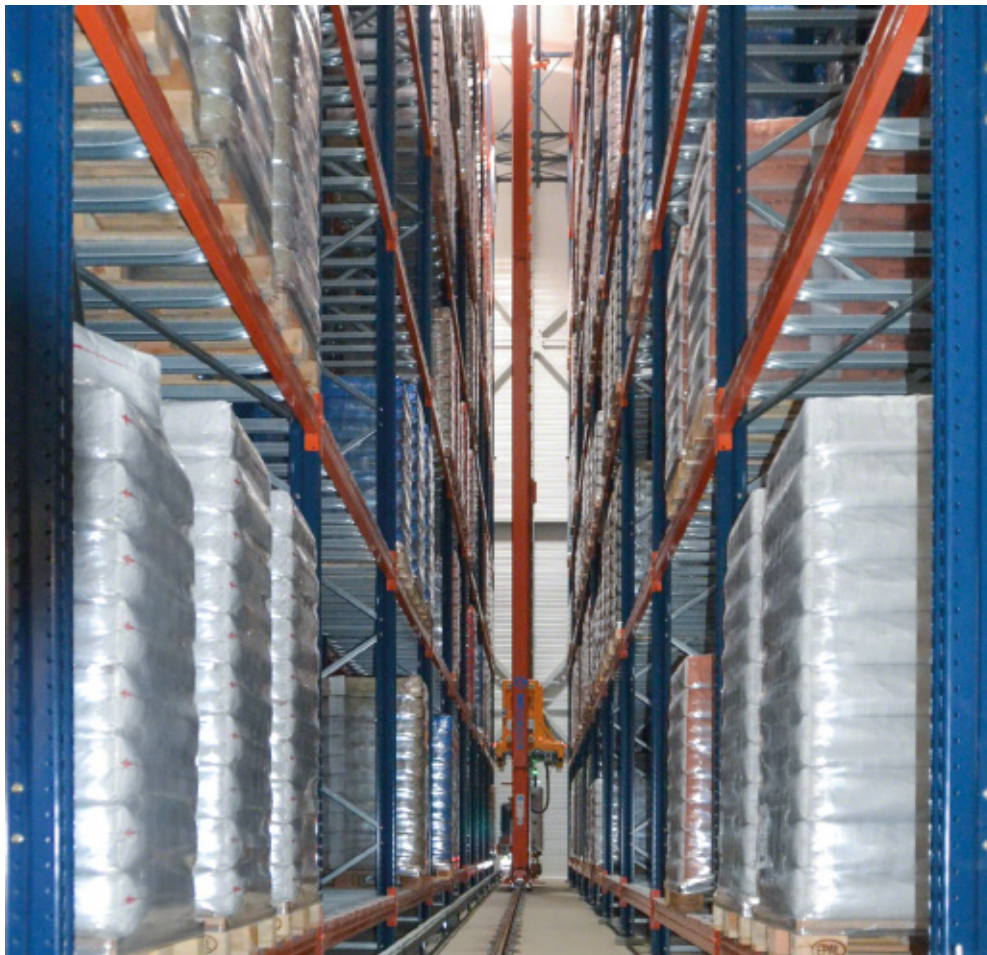


Tägliche Lagerung von mehr als 200 Tonnen Mehl

Paulic Meunerie verdreifacht die Produktion in seiner Fabrik und automatisiert die Logistik, um das Unternehmenswachstum zu bewältigen.

Land: **Frankreich** | Sektor: **Lebensmittel und Getränke**



Paulic Meunerie ist ein bekannter Hersteller von Weizen- und Buchweizenmehl in der Bretagne, der nordwestlichsten Region Frankreichs. Das Unternehmen wurde 1957 unter dem Namen Minoterie Paulic gegründet und richtet sein Geschäft seit vier Generationen auf die Anforderungen der Fachkräfte in der Bäckerei-, Creperie- und Lebensmittelindustrie in Frankreich und im Ausland aus.

- » **Gründungsjahr: 1957**
- » **Anzahl Mühlen: 3**
- » **Gesamtproduktion: 306 Tonnen/Tag Weizen- und Buchweizenmehl**

„Innovation, Forschung und Technologie sind Teil unserer DNA und das macht den Unterschied.“ Eine klare Aussage des CEO von Paulic Meunerie, Jean Paulic. Das Unternehmen produziert mehr als 200 Tonnen Weizen- und Buchweizenmehl pro Tag und beliefert damit mehr als 700 Kunden. In den vergangenen fünf Jahren hat das Unternehmen mehr als 12 Millionen Euro investiert, um Anfang 2020 das führende Landwirtschaftsunternehmen zu werden, das an der paneuropäischen Börse Euronext notiert ist. Paulic Meunerie hat in der ersten Jahreshälfte 2022 einen Umsatz von 7,6 Mio. Euro erwirtschaftet, 53 % mehr als im Vorjahr.



HERAUSFORDERUNGEN

- **Robotisierung der Lagerung** von Fertigprodukten.
- **Verbindung** des automatischen Lagers mit dem Ausgang der Produktionslinien.
- Kontrolle der **Rückverfolgbarkeit** von Beständen in Echtzeit.

LÖSUNGEN

- **Automatisches Palettenlager.**
- Automatische **Palettenfördersysteme.**
- **Verwaltungssoftware** Easy WMS von Mecalux.

VORTEILE

- **Ständige Warenbewegung** dank Robotisierung.
- Automatische Lagerung von **200 Tonnen Weizen pro Tag.**
- Effizienz, um eine **dreifache Produktionsleistung** zu bewältigen.



„Unsere Fabriken befinden sich im Herzen der Bretagne und liegen strategisch günstig, um die Kunden schneller erreichen zu können. Unsere Priorität ist die Versorgung der bretonischen Landwirte mit Weizen. Mehr als 70 % unseres Mehls wird derzeit aus bretonischem Weizen hergestellt. Von diesem Standort aus sind wir nah bei unseren Kunden, um sie schnell zu beliefern. Daher können wir 100 % lokales Mehl produzieren und vermarkten und gleichzeitig die Umweltauswirkungen unserer Geschäftstätigkeit reduzieren“, sagt Paulic.

Die Produktion in der Fabrik hat sich seit 2020 verdreifacht. Das Unternehmen musste seinen Hauptproduktionsstandort modernisieren, um dieses Wachstum effizient bewältigen zu können. Bei Paulic Meunerie wurden fünf Absackmaschinen installiert, die sowohl die 25-kg-Pakete von Weizenmehl, Spezialmehlen und Buchweizenmehl als auch die 1-kg-Kleinpackungen von Weizenmehl und Buchweizenmehl abpacken. Außerdem wurde in der Fabrik ein neuer Lagerbereich mit einem automatischen System eingerichtet, das mit den Verpackungslinien verbunden ist. Eine Verwaltungssoftware kontrolliert die Rückverfolgbarkeit von Produkten und verfolgt alle Warenbewegungen sorgfältig. Welche Lösung hat Mecalux installiert? Ein

automatisches Palettenlager zur Lagerung von Fertigprodukten, ein automatisches Fördersystem, welches das Lager mit den Produktionslinien verbindet und die Lagerverwaltungssoftware Easy WMS.

Logistik mit Robotern

Das neue automatische Lager von Paulic Meunerie befindet sich in einem strategischen Bereich, der den Warenein- und -ausgang unterstützt: in der Nähe der Produktionslinien und der Laderampen. Das Unternehmen hat außerdem dank der Robotisierung einen konstanten Warenfluss erreicht.

Die Regale haben eine Höhe von 19 m und einen Gang von 35 m und fassen 864 Paletten mit Fertigprodukten. Die Paletten werden mithilfe von Förderbändern aus der Produktion in das Lager gebracht. Dort nimmt ein Zweimast-Regalbediengerät mit Teleskopgabeln die Produkte auf und legt sie am entsprechenden Stellplatz ab. Die Regale wurden so konzipiert, dass sie Paletten in zwei verschiedenen Größen aufnehmen können. Für den Warenversand hat Mecalux neben dem automatischen Lager einen 15 m langen Gravitationsförderer installiert. Die von der Verwaltungssoftware für den Versand bestellten Paletten werden dort abgestellt, bis sie von den Lagerarbeitern zur Laderampe gebracht werden.



„Wir sind sehr zufrieden mit der Leistung, die das automatische Lager von Mecalux bietet. Dank unserer Investition in die Technologie haben wir eine flexible, skalierbare und sichere Lieferkette.“

Jean Paulic
CEO von Paulic Meunerie

Rückverfolgbarkeit in Echtzeit

„Die Produktionsstätte von Moulin du Gouret verfügt über ein hocheffizientes Rückverfolgbarkeitssystem. Dank der Lagerverwaltungssoftware Easy WMS von Mecalux wissen wir in Echtzeit über die Bestände und Materialflüsse Bescheid“, sagt Paulic.

Zur Kontrolle des Bestands in Echtzeit wird an der Palettenkontrollstation am Anfang des Förderkreislaufes automatisch das an jeder Palette befestigte Etikett mit dem Barcode gelesen. Auf diese Weise wird überprüft, ob die Palette derjenigen entspricht, die zuvor von der ERP-Software von Paulic Meunerie gemeldet wurde. Außerdem werden die Abmessungen und der Zustand der Paletten überprüft, um sicherzustellen, dass sie den Anforderungen für die Lagerung entsprechen.

Die Integration von Easy WMS mit dem ERP-System von Paulic Meunerie ist unerlässlich, damit beide Systeme Informationen und Daten über den Status des Lagers sowie über die Liefer- und Bestellanforderungen austauschen können. Dazu gehören z. B. Artikel, die im Lager eingehen werden oder Aufträge, die ein Kunde angefordert hat und die so schnell wie möglich versandt werden müssen.

Easy WMS führt unter Berücksichtigung der Anzahl der leeren Positionen, der Artikelart

und der Nachfrage eine Reihe von Berechnungen durch, um eine Lagerposition in den Regalen zuzuweisen. An diesem Punkt greift die Robotisierung ein. Mithilfe von Förderbändern und einem Regalbediengerät werden die Paletten automatisch an den entsprechenden Stellplatz gebracht.

Nach der Lagerung der Paletten kann die Lagerverwaltungssoftware den Status aller Waren in Echtzeit abfragen und das ERP-System von Paulic Meunerie entsprechend informieren. Für den Versand der Paletten teilt das ERP-System der Software von Mecalux die benötigten Artikel mit, damit Easy WMS die Reihenfolge ihrer Entnahme in Abhängigkeit von der Transportroute des Auftrags verwaltet.

Logistik mit Zukunft

Dank der Automatisierung verfügt Paulic Meunerie über eine flexible Lieferkette, die darauf vorbereitet ist, zukünftige Herausforderungen zu bewältigen. „Unsere Produktionsstätte ist mit modernster Technologie ausgestattet, damit wir den Herausforderungen der heutigen Lebensmittelindustrie gewachsen sind und unseren Kunden in Frankreich und im Ausland einen flexiblen Service bieten können. Wir sind auf das starke Wachstum unseres Unternehmens vorbereitet“, fügt der CEO hinzu.