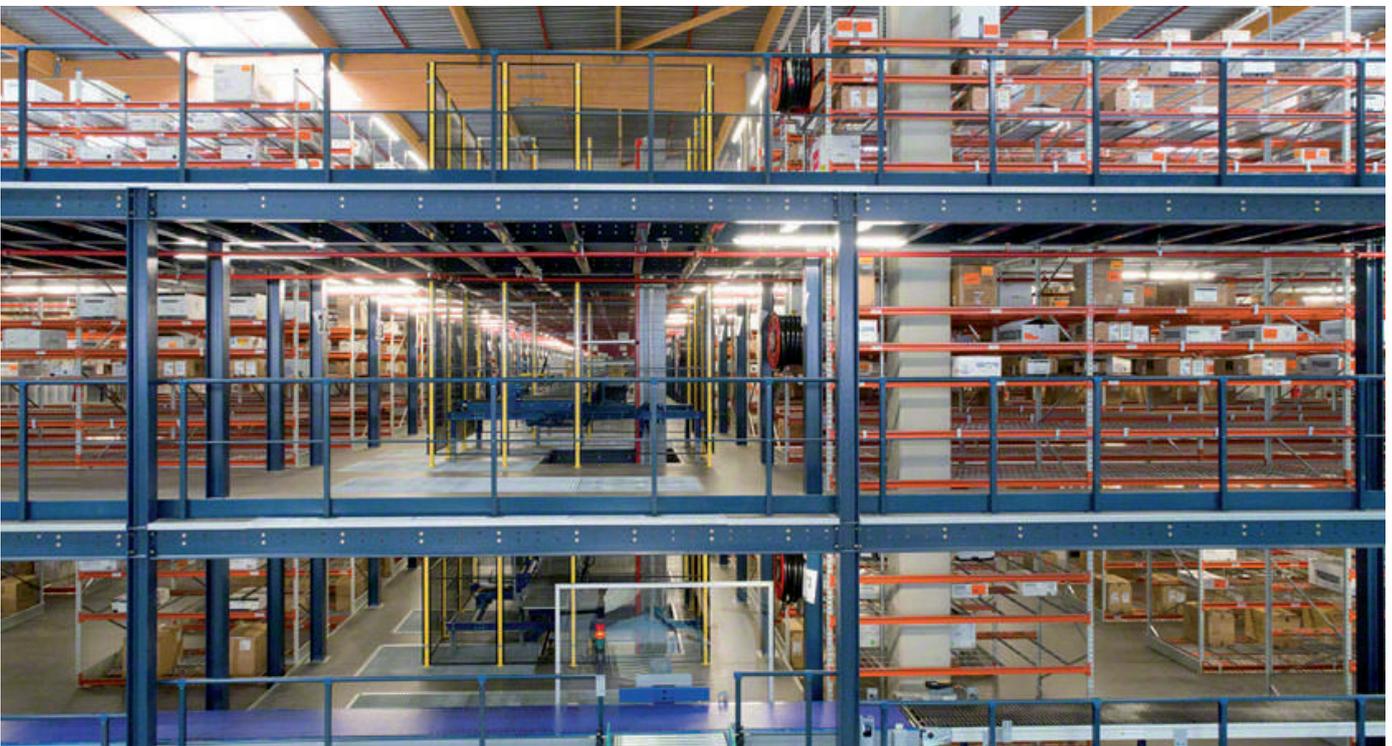


Praxisbeispiel: TopTex

E-Commerce-Strategie mit Lagern in Belgien und Frankreich

Land: Frankreich und Belgien



Mecalux hat sich an der Erneuerung der beiden Lager des E-Commerce-Unternehmens TopTex in Belgien und Frankreich, in denen über 34.000 Paletten und 211.000 Behälter verwaltet werden, beteiligt. Die beiden Lager, die darauf ausgelegt sind, täglich mehr als 1000 Aufträge in Belgien und 1500 Aufträge in Frankreich zusammenzustellen, sind sehr ähnlich aufgebaut: Beide sind mit Palettenregalen und Kommissionierregalen mit Laufgang ausgestattet.

Informationen zu TopTex

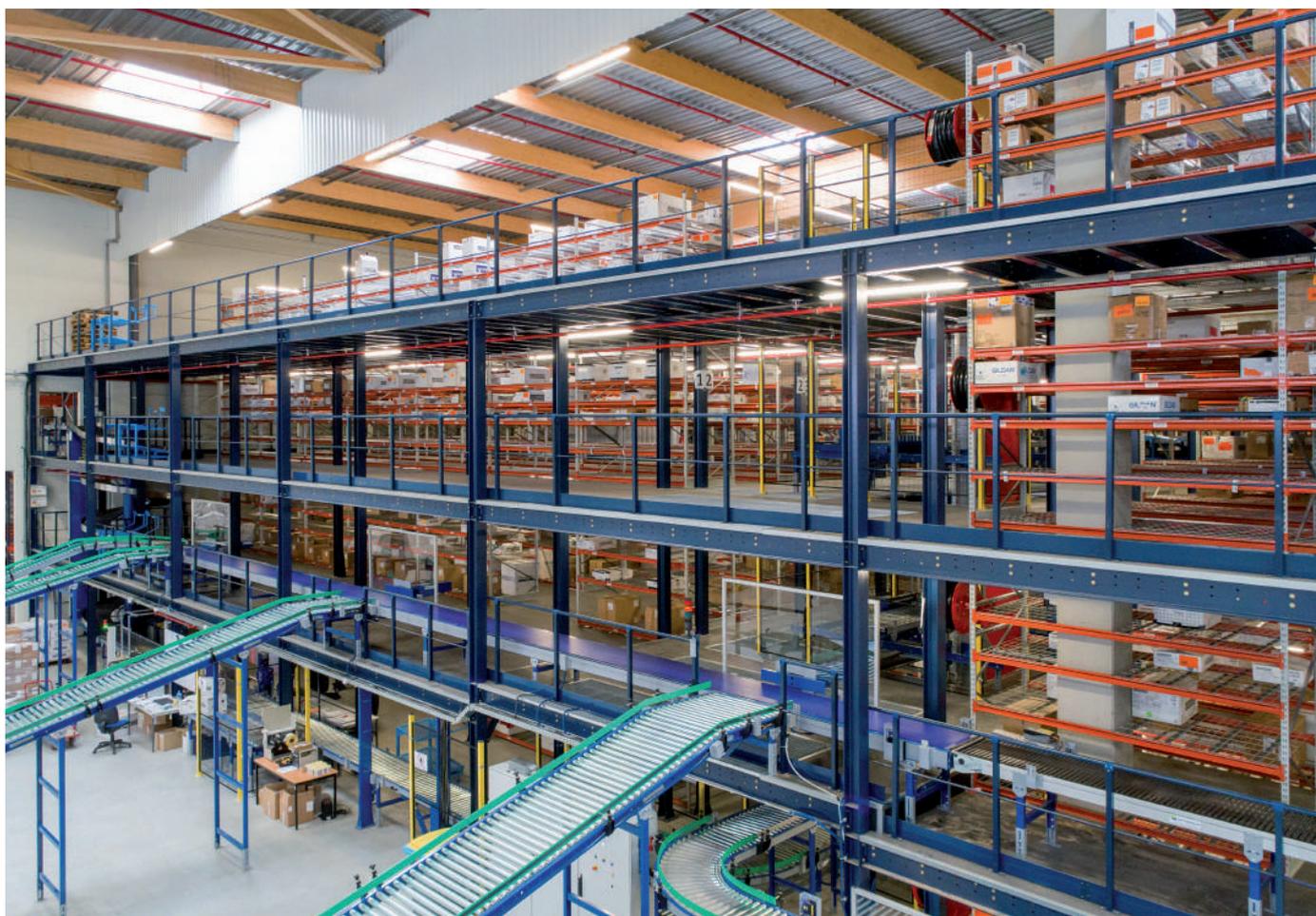
Der 1994 gegründete Online-Shop TopTex vertreibt Textilprodukte und Modeaccessoires. Das Unternehmen wählt die Kleidung aus der der besten Herstellern aus, damit das Angebot so umfangreich wie möglich und von hoher Qualität ist. Zur Produktpalette gehören Berufsbekleidung, Sportbekleidung, Firmenuniformen usw. TopTex vertreibt mehr als 40 Modemarken sowie Eigenmarken (Kariban, ProAct, K-Up und Kimood). Dank eines Abkommens mit internationalen Vertriebshändlern werden seine Produkte auch in Ländern wie Deutschland, Österreich, Spanien, Italien oder dem Vereinigten Königreich angeboten.

TopTex in Belgien und Frankreich

TopTex verfügte über mehrere Lager in Belgien und Frankreich. In Frankreich betrieb das Unternehmen beispielsweise drei Lager in der gleichen Straße, was zu Betriebskosten führte, die nur schwer tragbar waren, und zudem die Lagerarbeiten und den Versand an die Kunden erschwerte und verlangsamte. Das Unternehmen wollte seine Logistiklösung umgestalten, um all seine Produkte am gleichen Ort unterzubringen und eine größere Anzahl von Aufträgen pro Tag zusammenzustellen. Derzeit arbeitet es mit rund 44.000 verschiedenen Artikelarten in Belgien und 47.500 in Frankreich, obwohl es plant, die Zahl in den kommenden Jahren auf 50.000 zu erhöhen.

Vor Kurzem hat TopTex ein 23.000 m² großes Vertriebszentrum in Villeneuve-lès-Boulogne (Frankreich) eröffnet und anschließend eines mit 10.000 m² in Houdeng-Gœgnies (Belgien). Auf diese Weise hat es in jedem Land alle Lager vereint, die es dort an verschiedenen Orten besaß, und den Lagerraum erheblich optimiert.

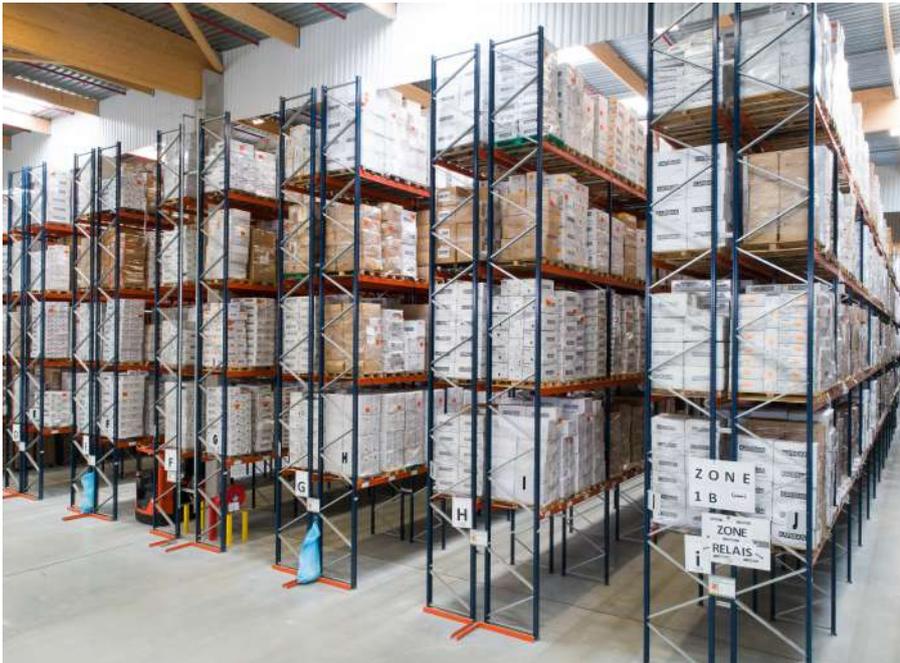
Die beiden Lager weisen eine sehr ähnliche Raumaufteilung auf: Es wurden 12 m hohe Palettenregale und aus drei Ebenen bestehende Kommissionierregale mit Laufgang montiert. Diese Gestaltung ermöglicht es TopTex, die gewünschte Leistung zu erreichen und einen schnellen und effizienten Service zu bieten.



Catherine Boisdequin

Geschäftsführerin von TopTex Benelux, Deutschland und Skandinavien

„Nach einer Marktanalyse haben wir uns für die Ausstattung unserer Lager in Frankreich und Belgien an Mecalux gewandt, da sein Angebot ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis hatte. Wir wollten, dass Mecalux beide Projekte gleichzeitig ausführt, um einen Informationsaustausch zu ermöglichen.“



Die Palettenregale ermöglichen den direkten Zugriff auf alle Paletten, was die Handhabung der Ware und die Auftragszusammenstellung beschleunigt

ainern und vollständigen LKW“, erläutert der Einkaufs- und Logistikleiter von Top Tex Frankreich. Nach der Annahme platzieren die Lagerarbeiter die Ware in den Regalen.

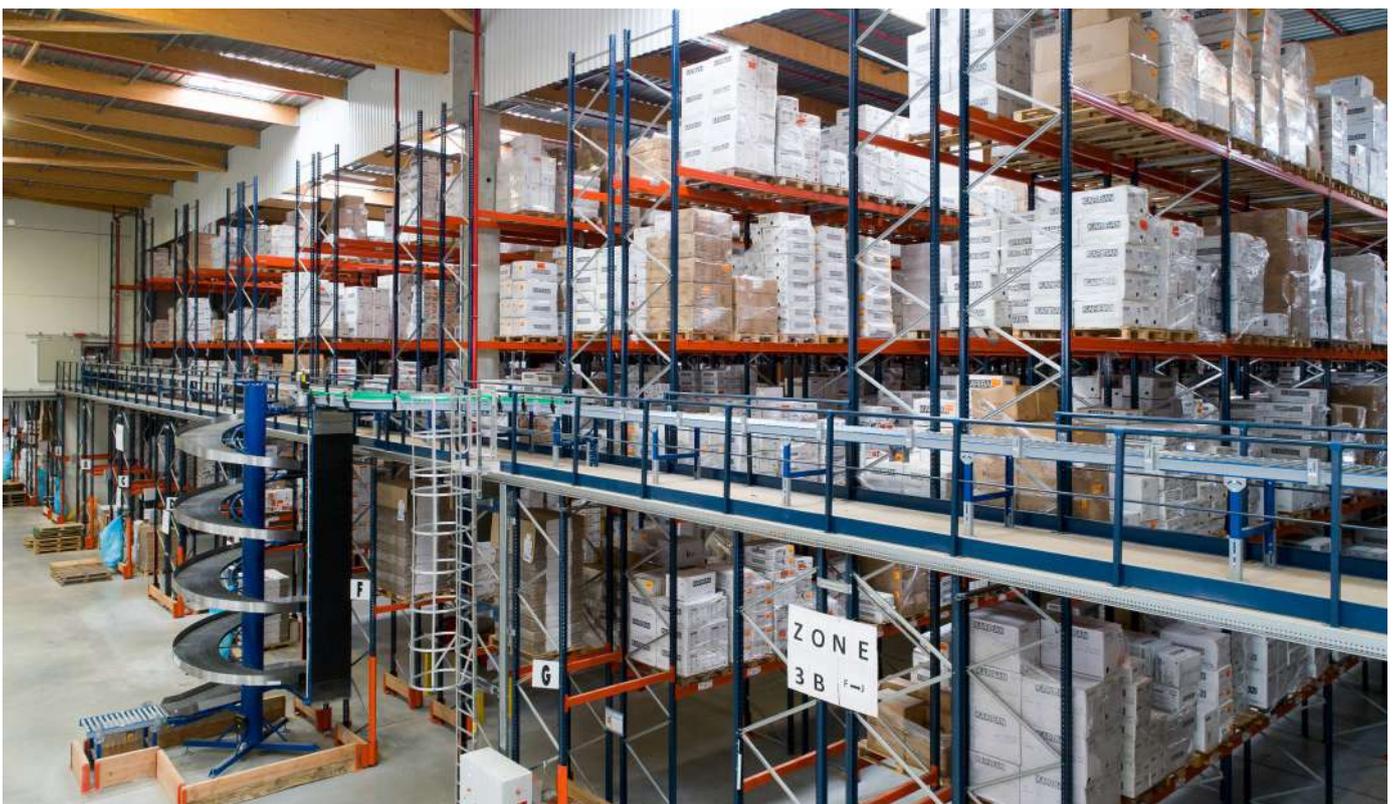
Bei der Anordnung der Produkte werden ihre Eigenschaften und die Höhe der Nachfrage berücksichtigt. Beispielsweise werden die Produkte mit hoher Rotation im selben Bereich, genauer gesagt an den Gangenden, platziert, um ihre Ein- und Auslagerung zu erleichtern. Eine der Besonderheiten dieser Regale besteht darin, dass sie einen direkten Zugriff auf die Produkte bieten, was für Schnelligkeit bei den Lagerarbeiten und der Auftragszusammenstellung sorgt. Die Lagerarbeiter nutzen Schubmaststapler zur Handhabung der Ware und brauchen nur zum entsprechenden Stellplatz zu fahren, um die Paletten auf einfache Weise ein- und auszulagern.

Palettenregale

Sie sind 12 m lang und in maximal fünf Ebenen unterteilt, sodass sie praktisch die gesamte Höhe des Gebäudes einnehmen. *„Wir sind sehr zufrieden mit den Regalen, da sie die verfügbare Fläche sehr gut nutzen und so eine höhere Lagerkapazität schaffen“*, erklärt Vicent Marti, Einkaufs- und Logistikleiter bei TopTex Frankreich. Das Lager in Belgien kann 7136 Paletten aufnehmen, während das Lager in Frankreich, das in einem größeren Gebäude un-

tergebracht ist, Platz für 27.390 Paletten bietet. Die Regale lassen sich vollständig an die Anforderungen von TopTex anpassen, da sie über Bauteile zur Anpassung der Regalböden an die vielen verschiedenen Abmessungen und Gewichte der Produkte verfügen. Dort werden die Paletten mit Reserveprodukten für die Kommissionierregale gelagert.

„In unserem Lager in Frankreich erhalten wir täglich eine große Anzahl von Cont-



Kommissionierregale mit Laufgang

Mecalux hat 10 m hohe Regale geliefert, in denen sich Laufgänge oder erhöhte Gänge befinden und die insgesamt drei Ebenen bilden. „Wir sind sehr zufrieden mit dieser Lösung, da sie uns nicht nur dabei geholfen hat, die Auftragszusammenstellung zu perfektionieren, sondern auch unsere Lagerfläche verdreifacht hat“, sagt Vincent Marti.

Das Lager wurde in Bereiche aufgeteilt, um die Leistung der Anlage zu erhöhen. Jede Ebene ist für eine bestimmte Produktart vorgesehen und für jede ist eine bestimmte Zahl von Kommissionierern zuständig, die sich abhängig von der Nachfrage ändert.

Die Kommissionierung erfolgt nach der Methode „Mann zur Ware“, das heißt, die Kommissionierer durchlaufen das Lager und entnehmen die Artikel für die einzelnen Bestellungen direkt aus den Regalen. In beiden Lagern werden mehr als 1500 Aufträge zusammengestellt.



Die Regale sind sehr vielseitig und können genau wie die Palettenregale viele verschiedene Artikelarten aufnehmen. Sowohl im Lager in Frankreich als auch in dem in Belgien können jeweils bis zu 100.000 Behälter gelagert werden.

Ein Förderkreislauf für Behälter verbindet die drei Ebenen und endet im Konsolidie-

rungsbereich, wo die Bestellungen aus den verschiedenen Bereichen des Lagers klassifiziert und fertiggestellt werden. Diese Lösung verringert die Bewegungen der Kommissionierer, die nicht das ganze Lager durchlaufen müssen, um die Produkte für jeden Auftrag auszuwählen, sondern nur in einem ihnen zugewiesenen Bereich arbeiten.

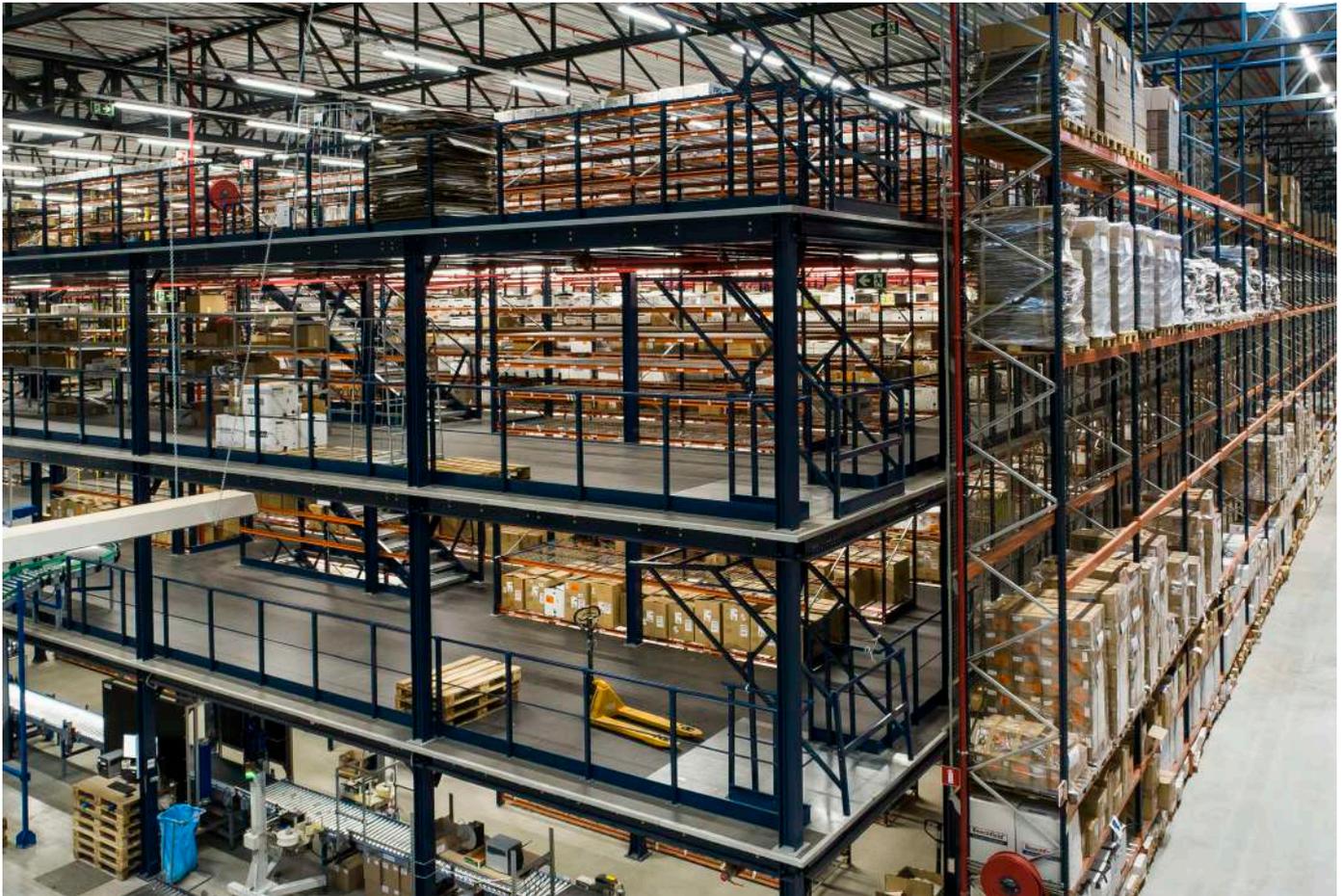
Die optimale Organisation der Schuhkartons, Kleidungsstücke und Accessoires sorgt für eine erhebliche Beschleunigung der Auftragszusammenstellung



Vincent Marti

Einkaufs- und Logistikleiter von Top Tex Frankreich

„Wir haben uns für die Zusammenarbeit mit Mecalux entschieden, da das Unternehmen eines der größten auf dem Markt ist und es über weitreichende Erfahrungen in Bezug auf Lagerlösungen verfügt. Die Regale in unseren Logistikzentren zeichnen sich durch ihre Zugänglichkeit aus, was die Handhabung der Ware erleichtert und uns geholfen hat, die erwartete Leistung zu erreichen.“



Vorteile für TopTex

- **Lager, die auf die Herausforderungen des E-Commerce eingestellt sind:** Das Lager von Toptex in Belgien stellt täglich bis zu 1000 Online-Bestellungen zusammen, während das Lager in Frankreich bis zu 1500 Aufträge abwickelt.
- **Höhere Lagerkapazität:** Die Palettenregale von Mecalux nutzen den verfügbaren Raum optimal aus und die Kommissionierregale mit Laufgang vervielfachen die nutzbare Lagerfläche.
- **Optimale Warenanordnung:** Die Anordnung der Ware in den Regalen erleichtert die Arbeit der Kommissionierer sowohl bei der Suche nach den einzelnen Artikeln für die Zusammenstellung der Aufträge als auch bei den Lagerarbeiten.



Technische Daten

Lager in Frankreich

Palettenregale

Lagerkapazität	27.390 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 mm
Regalhöhe	12 m
Regallänge	90 m

Regale mit Laufgängen

Lagerkapazität	100.000 Behälter
Abmessungen der Behälter	600 x 400 mm
Regalhöhe	10 m
Anzahl der Ebenen	3

Lager in Belgien

Palettenregale

Lagerkapazität	7136 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 mm
Regalhöhe	12 m
Regallänge	88 m

Regale mit Laufgängen

Lagerkapazität	100.000 Behälter
Abmessungen der Behälter	600 x 400 mm
Regalhöhe	10 m
Anzahl der Ebenen	3