

Praxisbeispiel: Deguisetoi.fr

Ausgeprägte Kommissionierung beim europäischen Marktführer für Kostüme

Land: Frankreich



Deguisetoi.fr, europäischer Marktführer beim Internetverkauf von Kostümen und Partyartikeln in Frankreich, hat seine neue Logistikplattform in Vaulx-Milieu in der Nähe von Lyon eingeweiht. Das Lager ist mit Palettenregalen und einem großen Block mit Kommissionierregalen mit Laufgängen auf vier Ebenen ausgestattet. Die Kombination der beiden von Mecalux gelieferten Lösungen ermöglicht die Verwaltung von mehr als 115.000 Behältern und fast 10.000 Paletten. Eine flexible und effiziente Auftragszusammenstellung ist der Schlüssel zur Lieferung der Produkte an seine Kunden in ganz Europa.

Deguisetoi.fr, der Spezialist für Partyartikel

Das 2007 gegründete Unternehmen Jadeo begann seine Tätigkeit mit der Website Deguisetoi.fr und ist seither in rasantem Tempo gewachsen, sodass es sich zu einem Referenzunternehmen in der französischen E-Commerce-Landschaft entwickelt hat. Jadeo hat das Ziel, sich zu diversifizieren und zu expandieren, und tritt derzeit mit drei neuen Marken an: Vegaooc.com (vertriebt das Angebot von Deguisetoi.fr in Deutschland, Dänemark, Spanien, Finnland, England, Italien, den Niederlanden, Portugal und Schweden), Vegaoopro.com (für den B2B-Markt) und Vegaooparty.com (für Partydekorationen).

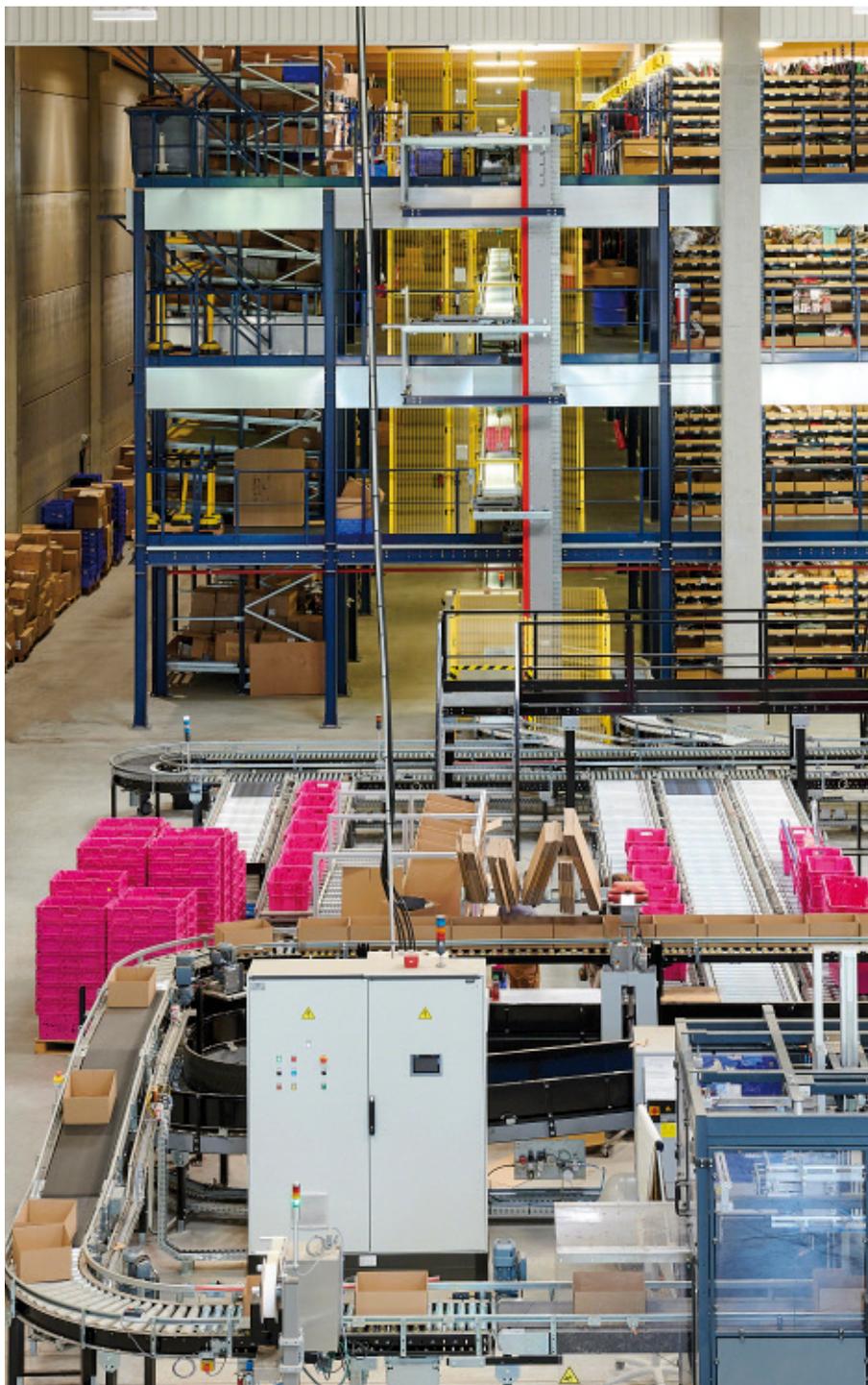
Jadeo beschäftigt mehr als 120 Mitarbeiter mit unbefristeten Verträgen, die für den Verkauf und Versand der 2.000.000 verfügbaren Partyartikel des Produktsortiments verantwortlich sind. Ganz gleich zu welchem Anlass, ob Halloween-, Karnevals- oder Jubiläumsparty, es steht alles bereit, um Spaß zu haben.

Erste Annäherung an das Lager

Bei der Inbetriebnahme einer Logistikplattform für den Online-Verkauf wie der von Deguisetoi.fr sind zwei Aspekte zu beachten: die Lagerkapazität und die Schnelligkeit der Auftragszusammenstellung.

Vor Kurzem ist das Unternehmen in ein neues Vertriebszentrum in der Region Îlot des Sables in Vaulx-Milieu umgezogen, um Platz für mehr Produkte zu erhalten. Quentin Drosson, Logistikleiter von Deguisetoi.fr, erklärt: „Wir hatten vorher ein 6000 m² großes Lager, das aus Gängen mit Palettenregalen und 2 m hohen Kommissionierregalen bestand. Um weiter wachsen zu können, mussten wir auf zwei Herausforderungen reagieren: zum einen die Erhöhung der Lagerkapazität und zum anderen die deutliche Beschleunigung unseres Arbeitsrhythmus“.

Das Lager von Deguisetoi.fr zeichnet sich dadurch aus, dass hier viele Aufträge zusammengestellt und in kürzester Zeit ausgeliefert werden



Quentin Drosson
Logistikleiter von Deguisetoi.fr

„Das Lager erfüllt unsere Anforderungen besser als erwartet, da es darauf ausgelegt ist, eine sehr hohe Zahl von Aufträgen in kürzester Zeit zusammenzustellen. Die Palettenregale und die Kommissionierregale unterstützen unsere Kommissionierer bei der schnellen Handhabung der Ware.“

In diesem neuen, 21.000 m² großen Lager kann das Unternehmen alle Artikelarten seines Sortiments effizient verwalten: Kostüme und Partyartikel.

Der Verkauf von Partyartikeln ist stark saisonal geprägt. Das Unternehmen muss zu ganz bestimmten Zeiten des Jahres sehr hohe Nachfragespitzen bewältigen, vor allem in der Zeit vor Karneval oder Halloween. *„Während dieser Zeit ist es entscheidend, dass alle Abläufe im Lager gut organisiert sind, um die rasche Zusammenstellung und den schnellen Versand der Aufträge zu gewährleisten“*, betont Quentin Drosson.

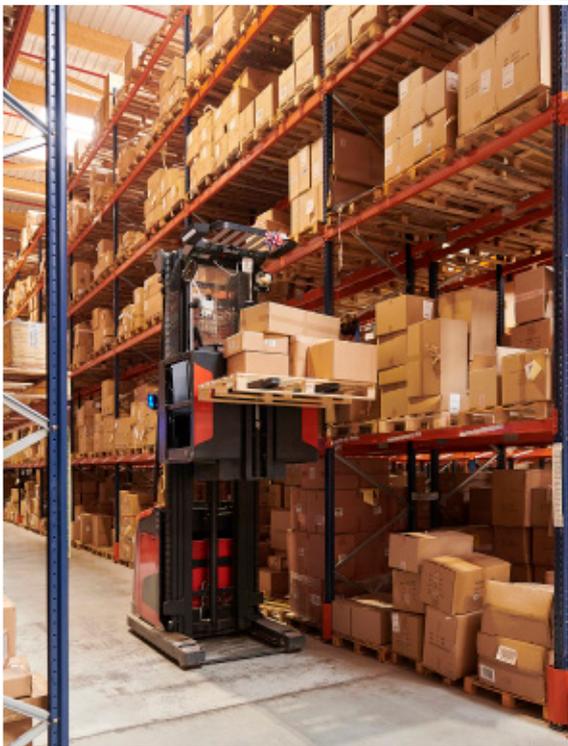
Deguisetoi.fr bietet seinen Kunden auch die Möglichkeit, im Internet aufgegebene Bestellungen noch am gleichen Tag auszuliefern. Um dies zu ermöglichen, ist eine sehr strenge Produktkontrolle notwendig, d. h. Informationen über die Verfügbarkeit der Produkte und ihrer Anordnung im Lager unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften und ihres Umschlags.

Das Lager ist in zwei Bereiche unterteilt: einerseits in einen Bereich mit Palettenregalen und andererseits in einen Bereich mit Kommissionierregalen mit Laufgängen.

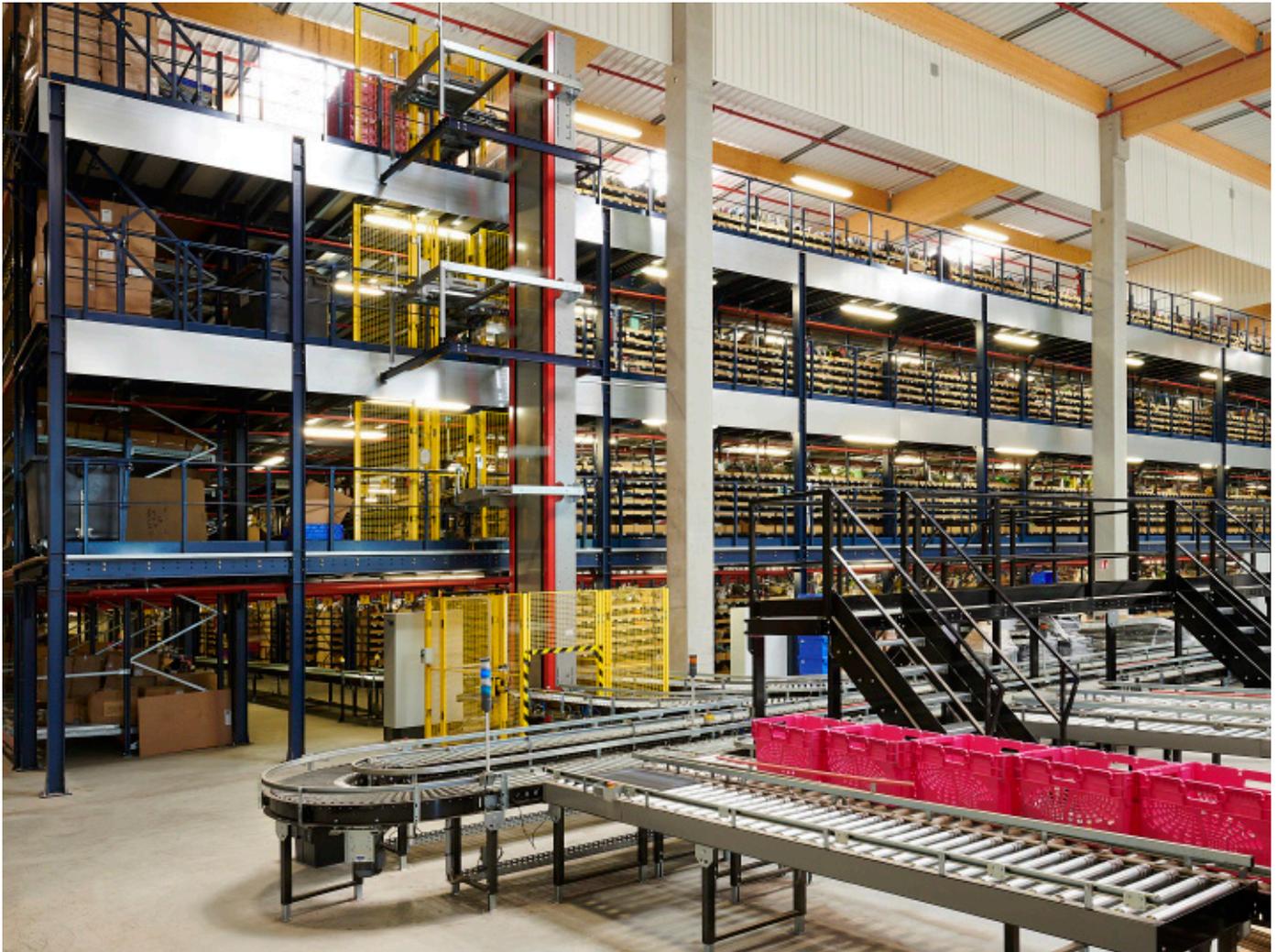
Palettenregale

Die 10 m hohen Regale sind in sechs Ebenen unterteilt und bieten eine Lagerkapazität von insgesamt 9568 Paletten der Abmessungen 800 x 1200 mm. Die Paletten

plus Ladung sind in der Regel hoch, nämlich bis zu 1800 mm, weshalb die Regale an diese Besonderheit angepasst werden mussten. Die gelagerten Produkte unterscheiden sich sehr in Bezug auf Größe, Gewicht oder Form. *„Die Palettenregale nehmen eine große Fläche ein, nutzen die Lagerfläche sehr gut aus und bieten mehr Lagerkapazität“*, sagt der Logistikleiter des Unternehmens.



Die Regale sind äußerst vielseitig und darauf ausgelegt, Paletten mit unterschiedlichen Abmessungen, Gewichten und Formen zu lagern



Block mit Kommissionierregalen

Er besteht aus einem großen Block mit Kommissionierregalen mit Laufgängen auf vier Ebenen, in denen ca. 115.000 Behälter gelagert werden können. Die Regale sind 10 m hoch und auf ihnen ruhen Laufgänge oder erhöhte Gänge, die die einzelnen Ebenen bilden. Auf einer Seite dieses Blocks wurden Stückgut-Durchlaufregale montiert, die aus leicht geneigten Rollenbahnen bestehen. Die Produkte werden am oberen Ende eingesetzt und rutschen durch die Schwerkraft bis zum anderen, an den Gang angrenzenden Ende, an dem die Kommissionierer arbeiten. Dieses System ermöglicht die Lagerung einer größeren Zahl von Artikelarten: Jede Artikelart belegt einen Kanal, wobei die Reservebehälter dahinter gelagert werden, und zwar in der Menge, die die Regaltiefe erlaubt.

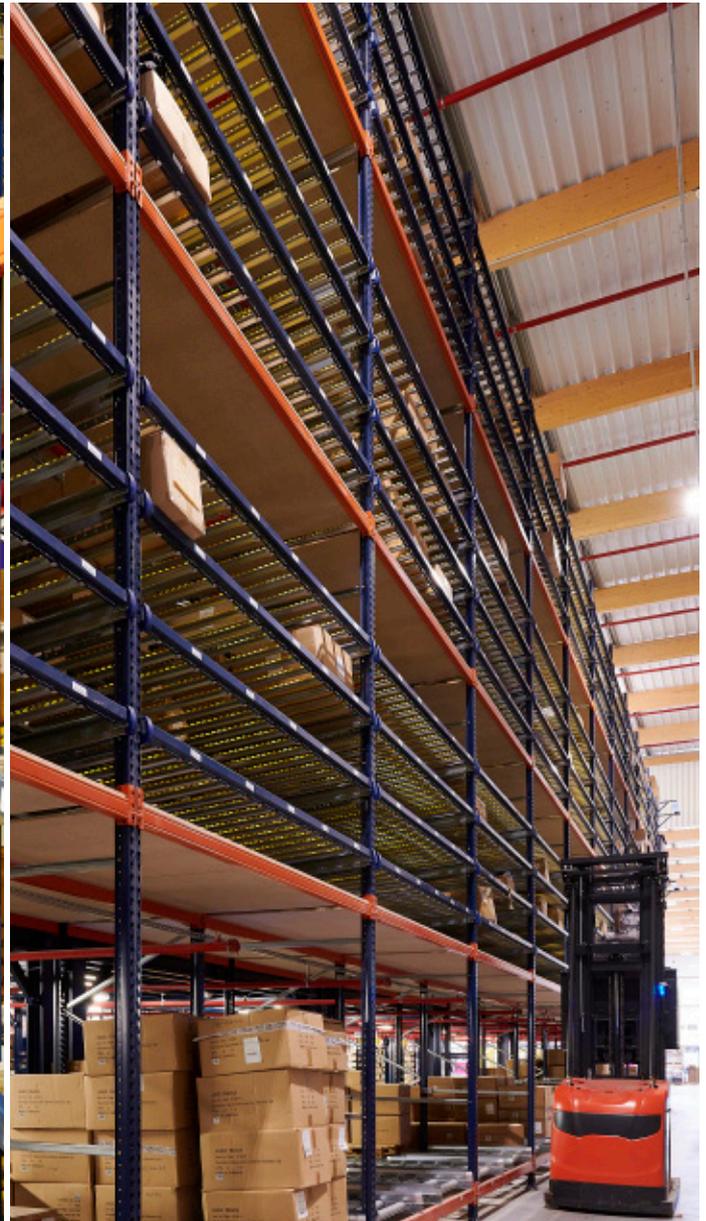
Laut Quentin Drosson *„werden die Produkte abhängig von ihrer Umschlagshäufigkeit auf die verschiedenen Ebenen verteilt. Das heißt, dass Produkte mit geringerer Rotation auf den oberen Ebenen gelagert werden.“*

Ebenso wie die Palettenregale sind auch die Kommissionierregale speziell für die Anpassung an die große Vielfalt der Produkte konzipiert. Gleichzeitig bieten sie einen direkten Zugriff auf die Ware, was unerlässlich für eine schnelle Auftragszusammenstellung ist.

Die Gänge sind breit genug, sodass sich die Kommissionierer dort mit den Wagen bewegen können. Im Gang befindet sich ein Förderkreislauf, der alle Ebenen miteinander verbindet und der im Konsolidierungsbereich endet, in dem die Bestellungen klassifiziert und fertiggestellt werden.

Durch den Block mit Kommissionierregalen wurde die nutzbare Lagerfläche vervierfacht





Vorteile für Deguisetoi.fr

- **Raumnutzung:** Der Kommissionierblock hat die nutzbare Lagerfläche vervierfacht und bietet so eine maximale Lagerkapazität.
- **Flexibilität im Lager:** Die Anordnung des Lagers bietet mehr Flexibilität bei der Auftragszusammenstellung. Die Regale ermöglichen zudem die Lagerung von Produkten mit verschiedenen Abmessungen und Rotationen.
- **Schnelligkeit bei der Auftragszusammenstellung:** Der direkte Zugang zu den Produkten beschleunigt die Auftragszusammenstellung erheblich.



Technische Daten

Palettenregale

Lagerkapazität	9568 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 x 1800 mm
Höchstgewicht der Paletten	400 kg
Regalhöhe	10 m

Kommissionierregale

Lagerkapazität	115.000 Behälter
Abmessungen der Behälter	400 x 600 x 300 mm
Höchstgewicht der Behälter	10 kg
Regalhöhe	10 m