



Praxisbeispiel: Caromar

Produktivität und Organisation mit zwei Lagersystemen

Land: Argentinien



Das Großhandelsunternehmen Caromar hat in La Tablada (Buenos Aires, Argentinien) ein Vertriebszentrum eingeweiht, um seine Lagerkapazität zu erhöhen und gleichzeitig einen qualitativ hochwertigen Service bei möglichst geringen Kosten anzubieten. Mecalux hat das Vertriebszentrum mit Palettenregalen und Einfahrregalen ausgestattet, die eine Lagerkapazität von 9728 Paletten bieten.





Reinigungsmittel, Parfümerieartikel, Kosmetika und Windeln

Das Großhandelsunternehmen Caromar, das 1989 in Argentinien gegründet wurde, hat sich auf Reinigungsmittel, Parfümerieartikel, Kosmetika und Windeln spezialisiert. Es besitzt Niederlassungen in Buenos Aires, Rosario, Mar de Plata und Neuquén, in denen seine Kunden die benötigten Artikel kaufen können.

Das Unternehmen handelt mit einer großen Vielfalt an Produkten und bis zu 15.000 Artikelarten, zu denen die renommiertesten Marken auf dem Markt sowie ein Sortiment von Eigenmarken gehören.

„Wir sind ein führendes Großhandelsunternehmen in unserem Land und haben die Aussicht, in Zukunft noch stärker zu wachsen“, erklärt Pablo Albertín, Logistikleiter von Caromar. Das Unternehmen entschied sich, seine Logistik zu verbessern, um die benötigten Produkte stets vorrätig zu haben und die pünktliche Lieferung der Bestellungen zu gewährleisten. Der erste Schritt bestand darin, ein 12.000 m² großes Lager in La Tablada in der Nähe von Buenos Aires zu errichten, um die *„Lagerkapazität zu erhöhen“*, wie Albertín erläutert. Zu diesem Zweck bat es Mecalux um seine Mitarbeit, da, wie der Logistikleiter erklärt, *„wir wussten, dass dieses Unternehmen in der Lage ist, unser Projekt umzusetzen“*.

Durch die Kombination von Palettenregalen und Einfahrregalen wird insgesamt eine Lagerkapazität von 9728 Paletten erreicht

Zwei Lagersysteme

Mecalux hat zwei Lagersysteme im gleichen Zentrum montiert: Palettenregale und Einfahrregale. *„Die Kombination der beiden verschiedenen Lösungen hilft uns bei der Organisation der verschiedenen Arten und Größen unserer Produkte“*, hebt Pablo Albertín hervor.

Palettenregale

Sie sind bei sechs bzw. sieben Ebenen bis zu 11 m hoch und bieten insgesamt eine Lagerkapazität für 5852 Paletten. Sie sind ideal zur Handhabung einer großen Zahl von Paletten mit unterschiedlichen Eigenschaften, Abmessungen und unterschiedlichem Gewicht. *„Aus diesem Grund lagern wir dort mehrere Artikelarten“*, fügt Albertín hinzu. *„Einer der Vorteile des direkten Zugriffs auf die Produkte besteht darin, dass wir die Handhabung der Ware beschleunigt haben, vor allem die Auftragszusammenstellung“*, bestätigt er. Auf den unteren Ebenen wird direkt von den Paletten kommissioniert, während auf den oberen die Reserveprodukte lagern, so dass die benötigte Ware jederzeit verfügbar ist.

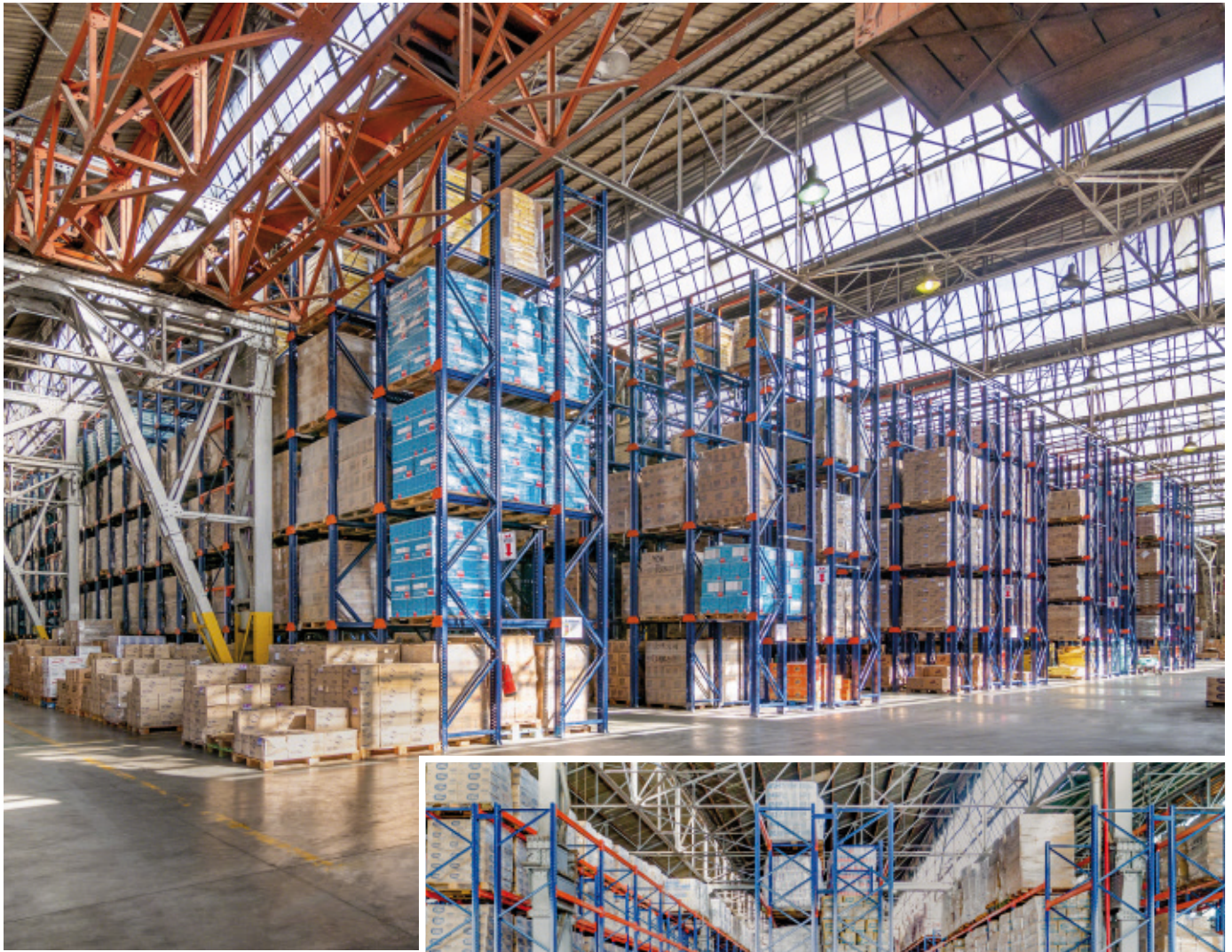
Die Kommissionierer durchlaufen das Lager und entnehmen die Produkte für die jeweilige Bestellung. Dabei folgen sie den Anweisungen des Lagerverwaltungssystems (LVS), die auf einem Handscanner angezeigt werden.

Einfahrregale

Sie bestehen aus Ladegassen mit fünf Ladeebenen, die eine Gesamthöhe von 9 m erreichen. *„Wir haben die Lagerdichte erhöht“*, betont der Logistikleiter des Unternehmens.

Die Einfahrregale reduzieren nämlich die Anzahl der Gänge, um den Raum zu optimieren und somit mehr Lagerkapazität zu erreichen: bis zu 3876 Paletten.

Bei der Handhabung der Ladung fahren die Lagerarbeiter mit Schubmaststaplern so in das Innere der Ladegassen hinein, dass sie die Ware oberhalb der vorgesehenen Abstellenebene transportieren. Am Boden wurden Führungsschienen verlegt, damit sich die Stapler zentriert und absolut sicher in den Ladegassen bewegen.



Organisiertes Lager

Für ein Großhandelsunternehmen wie Caromar mit einem sehr umfangreichen und vielfältigen Produktkatalog hat Ordnung Priorität. Wenn jedes Produkt an seinem Platz ist, trägt dies dazu bei, Fehler zu vermeiden und die Bestellungen pünktlich auszuliefern. Caromar hat sich für die Verwendung von zwei verschiedenen Lagerlösungen entschieden, um die Produkte nach ihren Eigenschaften und ihrem Umschlag zu klassifizieren. Auf diese Weise wissen die Lagerarbeiter bei der Auftragszusammenstellung, in welchen Bereich des Lagers sie sich begeben müssen.

Das Vertriebszentrum bietet eine hohe Lagerkapazität – bis zu 9728 Paletten – und erleichtert die Arbeit des Lagerpersonals. Die Stellplätze der Produkte im Lager folgen einem logischen Kreislauf, der die logistischen Anforderungen des Unternehmens berücksichtigt.

All dies trägt dazu bei, das Hauptziel von Caromar zu erreichen: seinen Kunden den bestmöglichen Service zu bieten.



Pablo Albertín
Logistikleiter von Caromar

„Wir haben zum ersten Mal mit Mecalux zusammengearbeitet und sind mit den erzielten Ergebnissen sehr zufrieden. Nach der Erneuerung des Lagers haben wir die Kapazität vergrößert, sodass wir auch in Zukunft weiter wachsen können.“



Vorteile für Caromar

- **Hohe Lagerkapazität:** Die Verwendung eines Kompaktlagersystems und von Palettenregalen optimiert das Volumen des Lagers und bietet eine Lagerkapazität von 9728 Paletten.
- **Geordnetes Lager:** Durch die Kombination von zwei Lagerlösungen können die Produkte nach ihren Eigenschaften und ihrem Umschlag klassifiziert werden.
- **Effiziente Kommissionierung:** Die Palettenregale erlauben die Auftragszusammenstellung direkt auf den Paletten, die sich auf der unteren Ebene befinden.



Technische Daten

Palettenregale

Lagerkapazität	5852 Paletten
Abmessungen der Paletten	1000 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1000 kg
Regalhöhe	11 m

Einfahrregale

Lagerkapazität	3876 Paletten
Abmessungen der Paletten	1000 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1000 kg
Regalhöhe	9 m

