

Praxisbeispiel: vente-privee

Maximale Lagerkapazität und Geschwindigkeit für ein führendes Online-Unternehmen

Land: Frankreich



Mecalux hat das Pallet-Shuttle-System im Vertriebszentrum installiert, das vente-privee in der Region Rhône-Alpes (Frankreich) besitzt. Mithilfe dieser Lösung nutzt das Unternehmen, das sich auf den Onlineverkauf von Markenprodukten spezialisiert hat, die verfügbare Fläche maximal aus und verringert die internen Bewegungen der Lagerarbeiter.



Informationen zu vente-privee: Seine Bedürfnisse

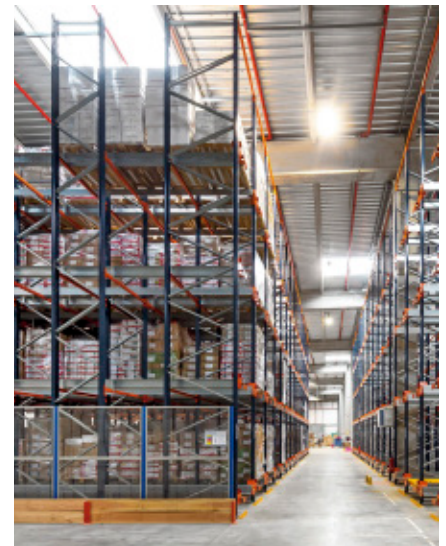
vente-privee ist ein französisches E-Commerce-Unternehmen mit einer großen Auswahl an Markenprodukten aus den Bereichen Mode, Spielzeug, Uhren, Dekoration, Haushaltswaren, Technologie, Freizeit, Gastronomie usw. Es wurde 2001 gegründet und hat derzeit über 30 Millionen Nutzer in Europa und den Vereinigten Staaten.

Das Unternehmen hatte bisher ein mit herkömmlichen Palettenregalanlagen ausgestattetes Lager, in dem vor allem die Auftragszusammenstellung der Online-Verkäufe erfolgte. In den letzten Jahren sah es sich jedoch gezwungen, die Lagerkapazität zu erweitern, um dem er-

zielten Wachstum und der Geschäftserweiterung zu begegnen, die seine erfolgreiche Verkaufskampagne mit „Flash“-Verkäufen mit sich brachte: Sonderangebote mit Preisnachlässen, die während einer bestimmten Zeit und solange der Vorrat reicht gelten.

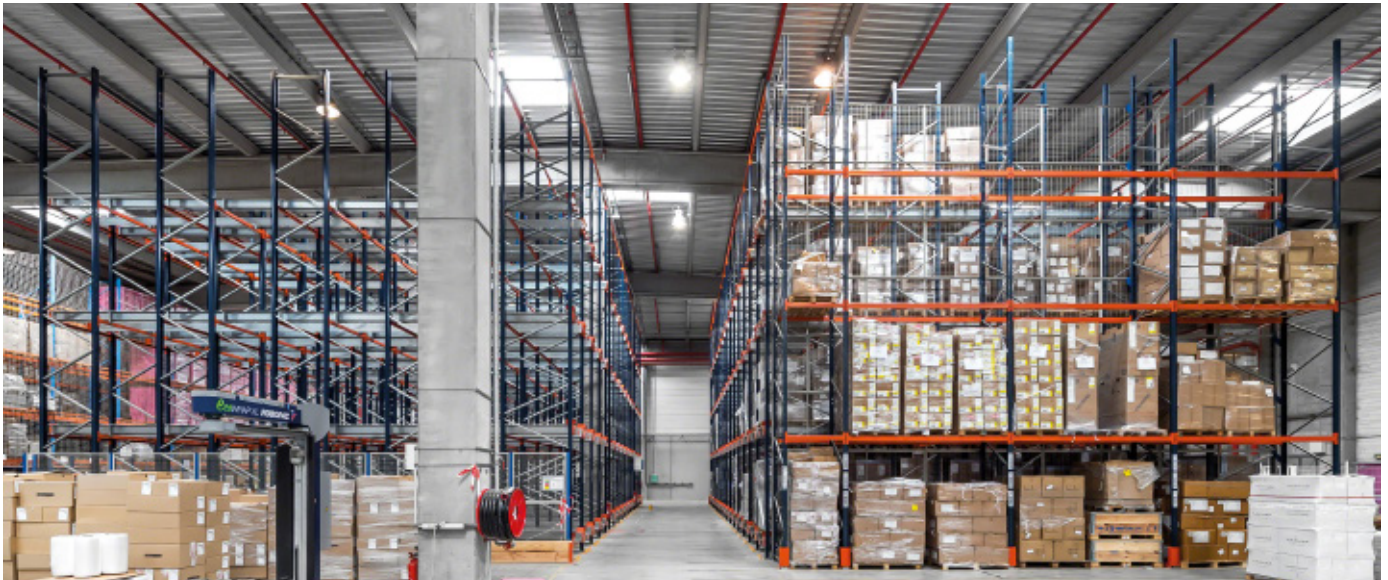
Diese Art des Vertriebs stellt eine enorme Herausforderung für die Logistik dar und erfordert eine ausgezeichnete Organisation, um den notwendigen Service gewährleisten zu können.

Aus diesem Grund und auch, um den gesamten Betriebsablauf in seinem Vertriebzentrum neu zu organisieren, bat vente-privee Mecalux um eine Beratung.



Dank des Pallet-Shuttle-Systems hat vente-privee seine Lagerkapazität erhöht und gleichzeitig die Handhabung der Produkte mit hohem Umschlag (Typ A) beschleunigt





Lösung von Mecalux

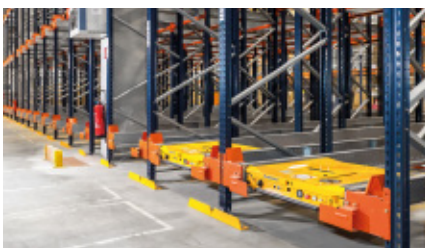
Mecalux hat zwei Blöcke mit Kompaktregalen installiert, die von Pallet-Shuttle-Wagen bedient werden.

In jedem der 23,5 m langen und aus vier Ebenen mit einer Höhe von insgesamt 10 m bestehenden Blöcke wird die Ware entsprechend den Bedürfnissen von vent-privee auf eine andere Art gehandhabt:

1. Ein Block mit einem einzigen Gang, der nach dem LIFO-Prinzip (*Last in, First out*) funktioniert, d. h., die zuerst eingelagerte Palette wird als letzte entnommen. In diesem wird die Reserve für die Produkte mit hohem Umsatz gelagert.

2. Ein Block, der nach dem FIFO-Prinzip (*First in, First out*) funktioniert und in dem die Paletten mit hohem Umsatz gelagert werden. Er verfügt über einen Gang zur Einlagerung und einen zur Entnahme, um gegenseitige Störungen zwischen den beiden Abläufen zu verhindern.

Die Arbeiter setzen den motorisierten Wagen in den entsprechenden Kanal ein, setzen die Paletten in der ersten Position des Regals ab und das Pallet Shuttle transportiert sie bis zur ersten freien Position. Zur Entnahme der Ware wird der gleiche Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

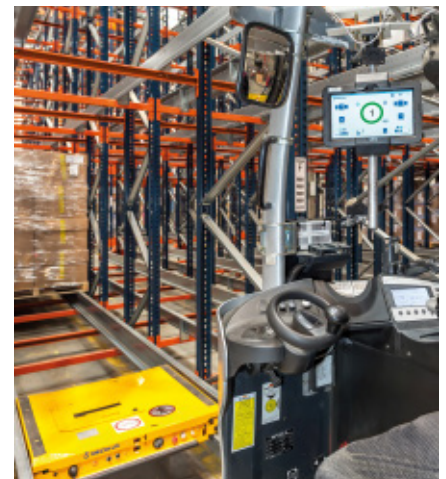


Insgesamt 116 Kanäle mit einer Tiefe von 9,5 m bieten eine Lagerkapazität von über 1200 Paletten der Maße 800 x 1200 mm

Tablet-PC zur Steuerung

Die Einrichtung ist mit Tablet-PCs zur Steuerung ausgestattet, die die Befehle an alle Pallet-Shuttle-Wagen des Lagers senden, wobei ein Prioritätsprotokoll befolgt wird.

Die Lagerarbeiter können mit dem Tablet-PC den Wagen, mit dem sie arbeiten wollen, oder die Anzahl der Paletten, die ein- oder ausgelagert werden sollen, auswählen. Sie können auch die Berechtigungen des autorisierten Personals verwalten oder eine automatische Bestandsaufnahme durchführen. Die Anzahl der vom Tablet-PC verwalteten Wagen lässt sich entsprechend den Bedürfnissen des Lagers erhöhen.





Vorteile für vente-privee

- **Maximale Leistung:** Das Pallet-Shuttle-System gewährleistet höchste Geschwindigkeit und Sicherheit bei der Handhabung der Ware und minimiert die Bewegungen der Lagerarbeiter.
- **Optimierung des verfügbaren Raums:** Die Regalanlagen nutzen den verfügbaren Raum maximal aus, sodass eine Lagerkapazität von über 1200 Paletten erzielt wird.
- **Beschleunigung der Betriebsabläufe:** Die optimale Organisation aller Betriebsabläufe führt zu einer beschleunigten Abwicklung der Online-Bestellungen.



Technische Daten

Lagerkapazität	1276 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 x 2000 mm
Höchstgewicht der Paletten	500 kg
Anzahl der Kanäle	116
Tiefe der Kanäle	9,5 m
Regalhöhe	10 m

