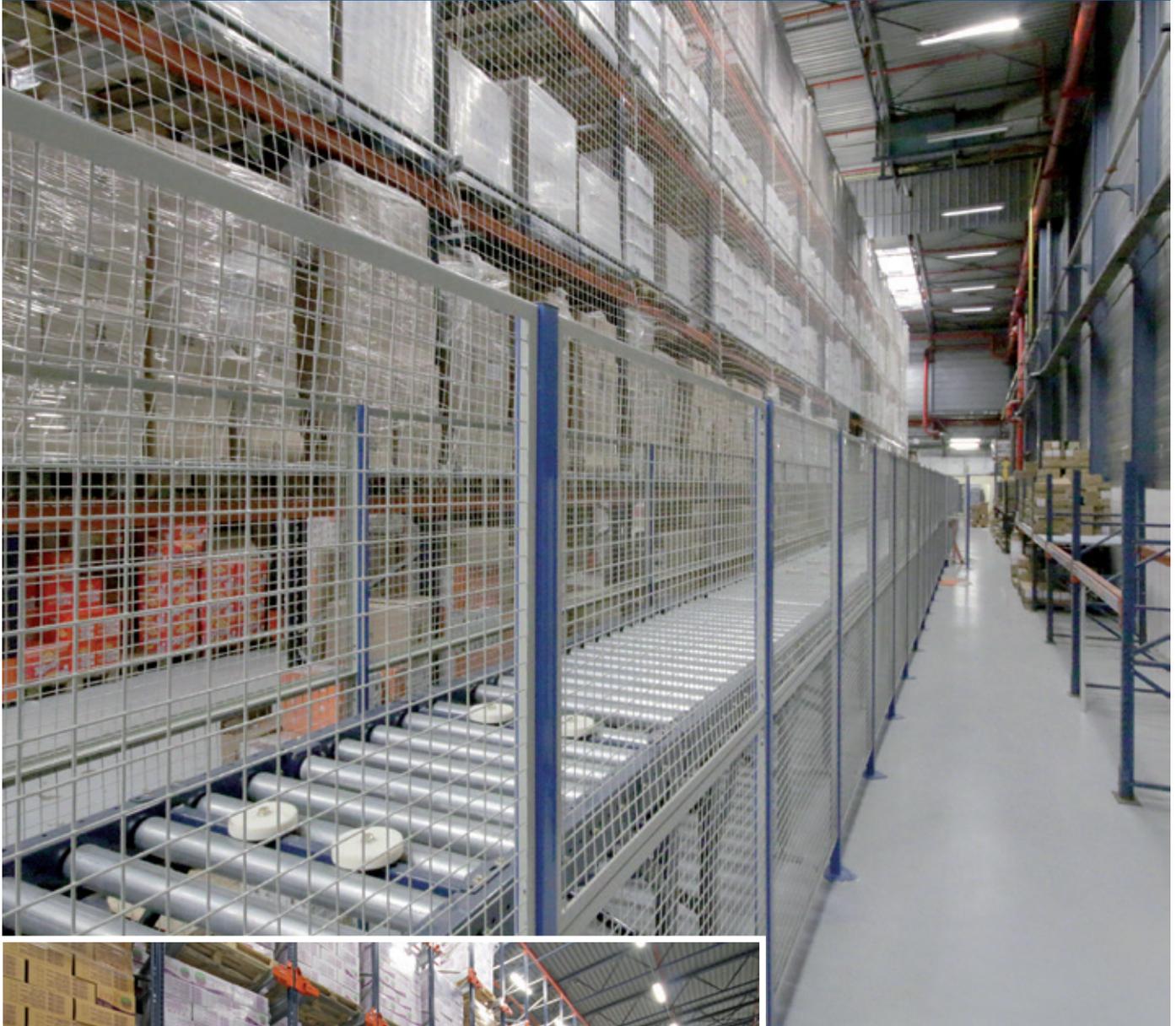




## Praxisbeispiel: Firat Food

Drei verschiedene Lösungen für das Lager von Firat Food, das zur Auftragszusammenstellung dient

Land: Frankreich

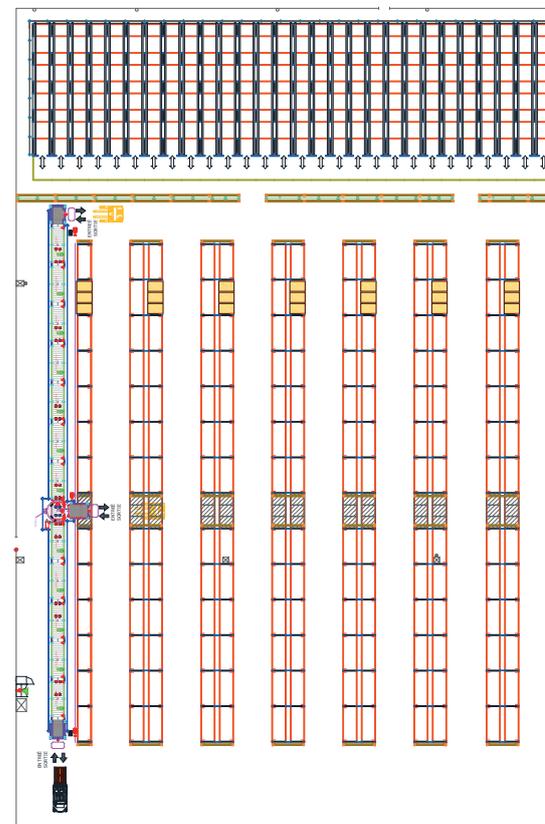
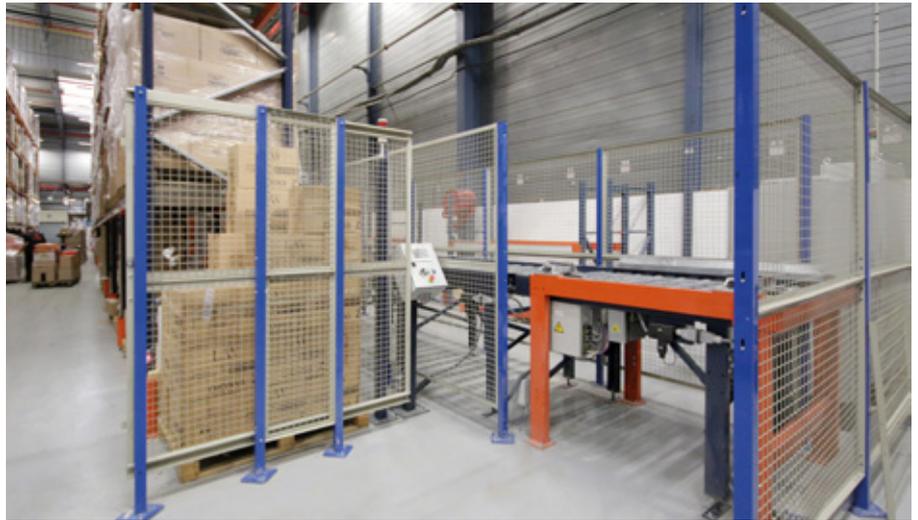


Firat Food, ein Großhandelsunternehmen für Lebensmittel und Getränke, hat den Ablauf in seinem Lager in Frankreich neu organisiert, um die Auftragszusammenstellung zu beschleunigen. Mecalux hat herkömmliche Palettenregalanlagen, das Kompaktsystem Pallet Shuttle und einen Rollenförderer geliefert, der die verschiedenen Bereiche der Einrichtung miteinander verbindet.

## Die Fördervorrichtung

Sie befindet sich an einer Seitenwand des Lagers und ist dazu bestimmt, den Eingang der Ware, die von den Laderampen kommt, durchzuführen. Gleichzeitig werden Störungen des Arbeitsablaufs in den Gängen minimiert, in denen die Lagerarbeiter die Kommissionierung durchführen.

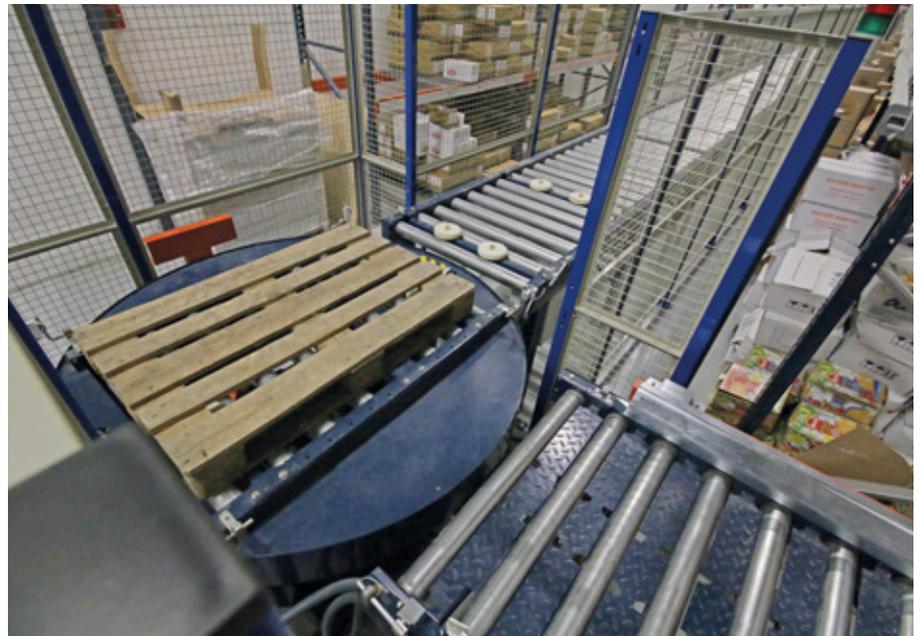
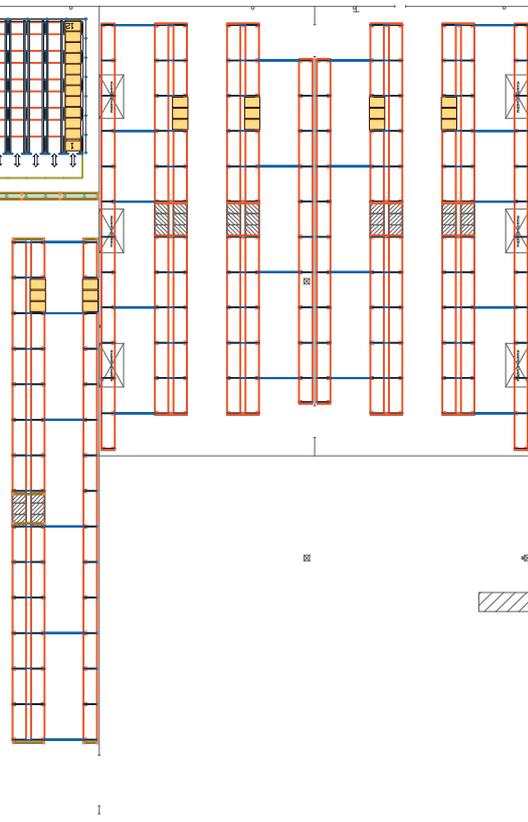
Die Fördervorrichtung beginnt im Bereich der Laderampen. Die Lagerarbeiter setzen die Paletten mit Gabelstaplern in den Kreislauf und die Fördervorrichtung transportiert sie zu einem der beiden Ausgänge, die sich in seinem Verlauf befinden.



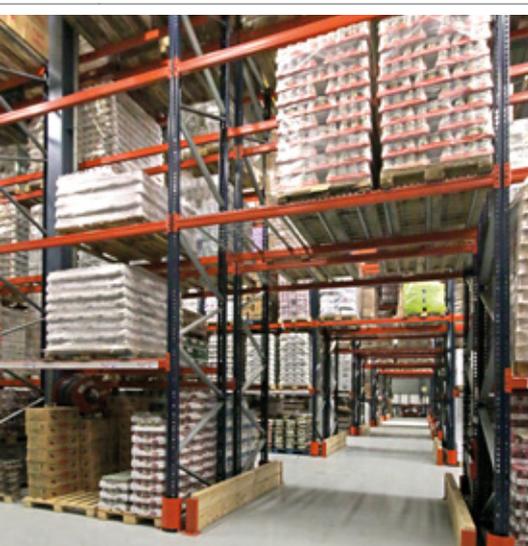
Der erste Ausgang, der sich in der Mitte des Kreislaufs befindet, liegt am Block mit den herkömmlichen Palettenregalanlagen. Dort werden die Paletten mit den Reserven für Produkte mit geringerem Verbrauch abgesetzt. Außerdem wurde eine Unterführung angelegt, die alle Regale durchquert und den Bewegungsfluss der Lagerarbeiter erleichtert, die die Produkte an ihren Lagerplatz bringen.

Das Ende der Fördervorrichtung liegt gegenüber der Regalanlage, die mit dem halbautomatischen Pallet-Shuttle-System ausgerüstet und für Produkte mit hohem Umschlag bestimmt ist.





Die Fördervorrichtung ist 42 m lang und bewegt sich mit einer Geschwindigkeit von 10 m/min.



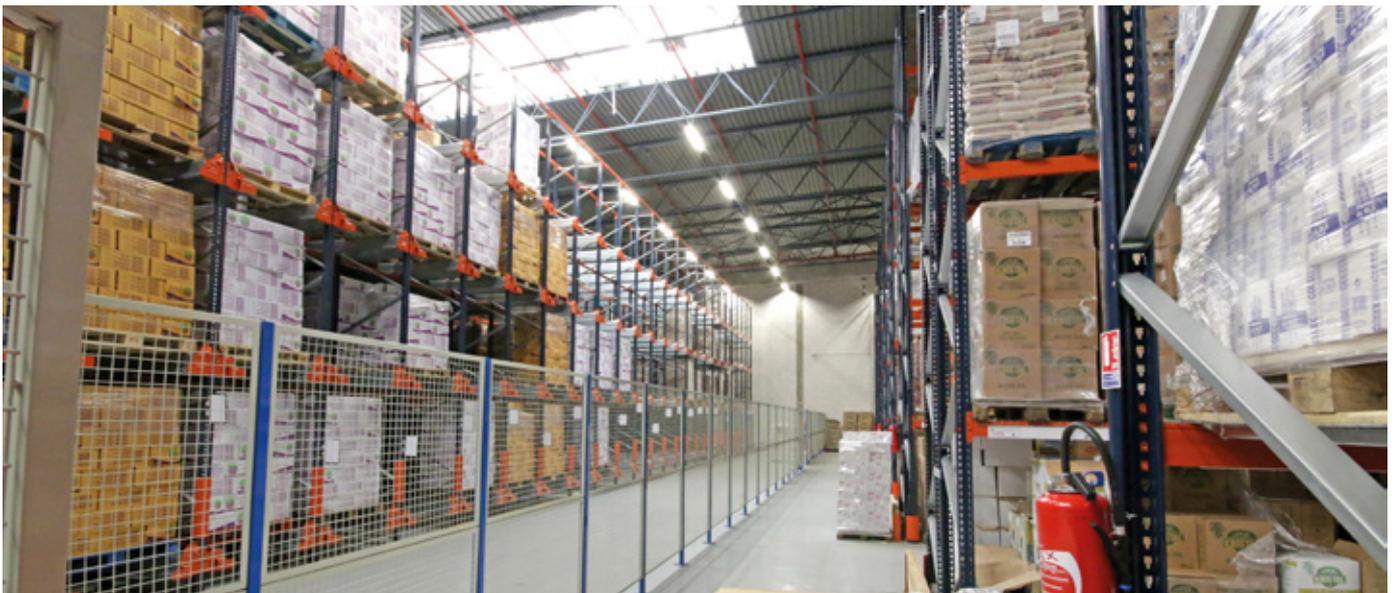


### Herkömmliche Palettenregalanlagen

Im mittleren Teil des Lagers wurden sieben herkömmliche Palettenregalanlagen doppelter Tiefe und zwei, die sich an der Wand befinden, installiert. Alle sind 9 m hoch. Insgesamt bieten sie eine Lagerkapazität für über 3200 Paletten.

Diese Regalanlagen haben den Vorteil, dass sie einen direkten Zugang zu allen Produkten ermöglichen und über ausreichend breite Gänge verfügen, um die Lagerung und Auftragszusammenstellung zu erleichtern.

Auf der oberen Ebene der Regalanlage werden die Reservepaletten gelagert und auf der unteren wird die Kommissionierung direkt durchgeführt



### Pallet-Shuttle-System

Das Pallet-Shuttle-System ist ein Kompakt-lagersystem, mit dessen Hilfe Firat Food eine große Anzahl von Paletten mit Produkten mit hohem Umschlag schnell einlagern und entnehmen kann.

Die Funktionsweise ist sehr einfach: Die Arbeiter setzen den motorisierten Wagen in den entsprechenden Kanal ein, setzen anschließend die Paletten in der ersten Position des Regals ab und das Pallet Shuttle transportiert sie automatisch bis zur ersten freien Position innerhalb des Kanals. Zur Entnahme der Ware wird der gleiche Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.



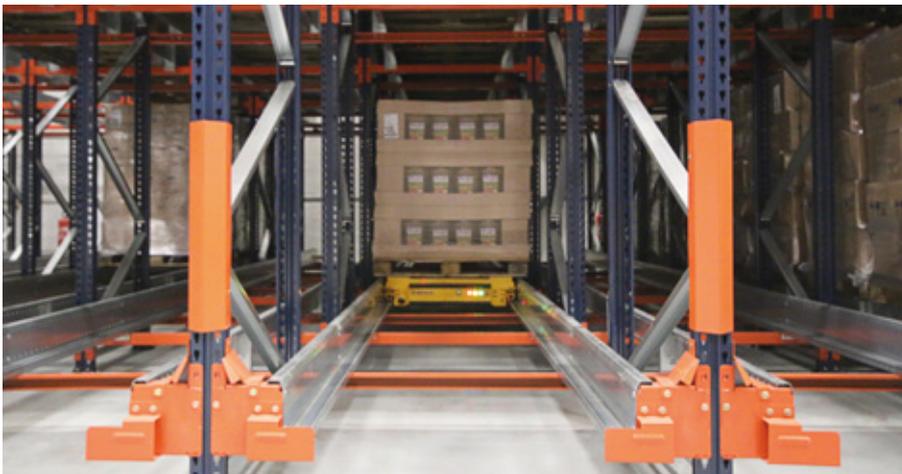
### Tablet-PC zur Steuerung

Die Einrichtung ist mit Tablet-PCs ausgestattet, mit denen die Befehle an die Pallet-Shuttle-Wagen gesendet werden. Jeder Tablet-PC kommuniziert mit den im Lager vorhandenen Wagen, wobei ein Prioritätsprotokoll befolgt wird.

Mit den Tablet-PCs können die Lagerarbeiter zahlreiche Anwendungen und Funktionen ausführen, z. B. die Anzahl der zu entnehmenden Paletten auswählen, die Inventur durchführen (dabei wird die Anzahl der in jedem Kanal vorhandenen Paletten gezählt) oder die Bediener und das autorisierte Personal verwalten.



Das Kompaktsystem Pallet Shuttle von Firat Food bietet eine Lagerkapazität von über 1500 Paletten, die sich auf 128 Kanäle mit 10 m Tiefe verteilen





### Vorteile für Firat Food

- **Maximale Leistung:** Die herkömmlichen Palettenregalanlagen, das Pallet-Shuttle-System und der Eingangsförderer dienen dazu, die Möglichkeiten des Lagers maximal zu nutzen und die Auftragszusammenstellung zu beschleunigen.
- **Klassifizierung der Ware:** Die Anordnung der Produkte im Lager erfolgt gemäß ihren Eigenschaften. In den herkömmlichen Palettenregalanlagen werden die Produkte mit geringerem Umschlag zur Kommissionierung gelagert und im Pallet-Shuttle-System diejenigen mit hohem Umschlag.
- **Geschwindigkeit beim Wareneingang:** Die Installation des Rollenförderers sorgt für Geschwindigkeit beim Eingang der von den Laderampen kommenden Ware und minimiert die Behinderung von anderen Abläufen im Lager.



### Technische Daten

#### Fördervorrichtung

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Transportgeschwindigkeit | 10 m/min |
| Länge                    | 42 m     |

#### Herkömmliche Palettenregalanlagen

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Lagerkapazität             | 3270 Paletten |
| Abmessungen der Paletten   | 800 x 1200 mm |
| Höchstgewicht der Paletten | 1000 kg       |
| Regalhöhe                  | 9 m           |

#### Pallet-Shuttle-System

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Lagerkapazität             | 1536 Paletten |
| Abmessungen der Paletten   | 800 x 1200 mm |
| Höchstgewicht der Paletten | 1000 kg       |
| Regalhöhe                  | 8,5 m         |
| Anzahl der Wagen           | 2             |