

Verdoppelung der Leistung mit einem automatischen Lager

Der Logistikdienstleister Nordlogway erweitert seine Aktivitäten und seinen Service dank der Automatisierung der Lagerung und der Digitalisierung der Verwaltung.

Land: **Spanien** | Sektor: **transport- und Logistikunternehmen**



Nordlogway ist ein 3PL-Dienstleister mit mehr als 70 Jahren Erfahrung in der Erbringung von umfassenden Logistikdienstleistungen für Unternehmen in der Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Einzelhandelsbranche. Das Unternehmen mit Sitz in Barcelona bietet seinen Kunden einen exklusiven und persönlichen Service und gewährleistet die Sicherheit der Waren und die Zuverlässigkeit bei der Einhaltung von Fristen.

- » **Gründungsjahr: 1946**
- » **Anzahl der Logistikplattformen: 6**
- » **Gesamte Lagerfläche: 60.000 m²**

Nordlogway ist ein Logistikdienstleister mit strategisch günstig gelegenen Lagern in den Regionen Barcelona, Osona und Vallés. Alle Logistikzentren sind an den Hafen und den Flughafen von Barcelona sowie an die wichtigsten Straßen nach Frankreich und den Rest der iberischen Halbinsel angebunden.

„Wir befinden uns derzeit im Prozess der Kundenbindung und eröffnen gleichzeitig neue Logistikzentren, um uns als 3PL-Dienstleister in der Region zu profilieren. Wir verwalten eine Lagerfläche von insgesamt 60.000 m²“, erklärt Jaume Rovira, Betriebsleiter der Logistikzentren von Nordlogway in Osona.

Das Unternehmen sorgt für eine effiziente und effektive Planung und Kontrolle des



HERAUSFORDERUNGEN

- **Steigerung der Produktivität** und der **Lagerkapazität**.
- **Digitalisierung der Stellplatzverwaltung** im Lager.
- Optimierung der Ressourcen und des Lagerraums zur **Senkung der Kosten**.

LÖSUNGEN

- **Automatisiertes Palettenlager**.
- **Verwaltungssoftware** Easy WMS.
- **Movirack-Verschiebegeräteanlagen**.

VORTEILE

- **Steigerung der Leistung** und der Anzahl der Sendungen um 100%.
- **Strategische und digitalisierte Verteilung** der Bestände im automatischen Lager.
- **Senkung der Logistikkosten** bei der Durchführung der Aktivität.





Warenflusses, der Lagerung und des Vertriebs der Waren seiner Kunden. In Osona hat Nordlogway ein neues Logistikzentrum eröffnet, um das rasche Wachstum - Ergebnis des Logistik-Outsourcings seiner Kunden - bewältigen zu können. „Wir brauchten mehr Platz, damit wir unseren aktuellen und potenziellen Kunden Lager- und Vertriebslösungen anbieten können“, sagt der Betriebsleiter.

Neben der Flächenoptimierung zur Kapazitätssteigerung hat das Unternehmen fortschrittliche Technologien in seine Prozesse integriert. „Wir haben uns für die Automatisierung unserer Logistik entschieden, um die Leistung zu steigern und Zwischenfälle zu reduzieren“, erklärt Rovira.

Nordlogway hat ein automatisches Palettenlager mit einer Kapazität von 500 Artikelarten aufgebaut, in dem industrielle Produkte aus dem Kosmetikbereich, Komponenten industrieller Lüftungsanlagen und Lebensmittel bei Raumtemperatur aufbewahrt werden. „Alle Waren, die wir jetzt in dem automatisierten System lagern, wurden vorher in einer größeren Anlage mit fast doppelt so vielen Mitarbeitern und dreimal so vielen Maschinen gelagert. Und das alles mit der gleichen Arbeitsauslastung“, sagt Rovira.

Das automatische Lager wird mit der Easy WMS-Software von Mecalux verwaltet.

„Der größte Vorteil, den wir mit der Implementierung von Easy WMS erzielt haben, ist, dass wir nun keine Strategie zur Platzierung und Verlegung der Waren in den Regalen mehr brauchen. Die Software entscheidet für uns“, so der Betriebsleiter der Logistikzentren von Nordlogway in Osona.

Durch die Automatisierung der Lagerhaltung und die Digitalisierung der Verwaltung konnte Nordlogway seine Aktivitäten und den Service für seine Kunden verdoppeln. „Früher haben wir 15 Lkw-Anhänger pro Tag beladen und abgefertigt, aber nach der Einführung des automatischen Lagers können wir jetzt bis zu 30 Lkw pro Tag abfertigen“, freut sich Rovira.

Merkmale des automatischen Lagers

„Dank des automatischen Lagers mit drei Regalbediengeräten können wir Produkte mit hohem Umschlag verwalten und gleichzeitig die Personalressourcen optimieren.“ Entsprechend zufrieden zeigt sich der Betriebsleiter der Logistikzentren von Nordlogway in Osona, als er die Vorzüge der neuen Logistikanlage analysiert.

Das 18 meterhohe Lager besteht aus drei Gängen mit einem Regalbediengerät in jedem Gang. Mit einer Kapazität von 4.152 Pa-

letten werden täglich rund 350 Paletten automatisch empfangen und verschickt.

Die von den Lieferanten stammenden Paletten gelangen über einen Förderkreislauf in das automatische Lager, durchlaufen eine Eingangskontrollstation und werden von den Regalbediengeräten gemäß den Anweisungen der Easy-WMS-Software in die Regale eingelagert. Beim Versand wird derselbe Vorgang wiederholt, allerdings in umgekehrter Reihenfolge: Die Paletten verlassen das Lager durch die für den Ausgang eingerichtete Station.

Im Logistikzentrum von Nordlogway sorgt die Automatisierung für ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, einen hohen Warenumschlag und hoher Geschwindigkeit bei gleichzeitigen Warenein- und -ausgängen.

Movirack-Verschieberegale

„Mit dem System der Movirack-Verschieberegale können wir unsere Lagerkapazität im Vergleich zum herkömmlichen Palettenregalsystem erhöhen. Dank dieses Systems konnten wir die Lagerkapazität auf demselben Raum verdoppeln“, sagt Rovira.

Die Movirack-Verschieberegale von Mecalux sind das einzige Kompaktlagersystem das





„Wir haben uns für Mecalux als Anbieter von Lagersystemen entschieden, weil wir mit den Lösungen und Systemen von Mecalux unsere Ressourcen, angefangen vom Lagerraum bis hin zu unseren Mitarbeitern, optimieren können.“

Jaume Rovira
Betriebsleiter der Logistikzentren
von Nordlogway in Osona



einen direkten Zugang zu allen gelagerten Produkten bietet. Wie? Die auf mobilen Verfahrwagen installierten Regale verschieben sich selbstständig seitlich auf Schienen. Wenn der Lagerarbeiter das Regal, auf das er zugreifen möchte, mit einer Fernsteuerung auswählt, öffnen sich die übrigen Regale kaskadenartig, so dass nur der Arbeitsgang zugänglich ist.

„In diesem System werden palettierte Produkte sowie industrielle Waren, Rohstoffe und Verpackungskartons gelagert“, erklärt Rovira. Durch den direkten Zugriff auf die Produkte, sobald der gewünschte Gang geöffnet wird, entsteht ein dynamisches System, das zudem das Auffinden der Waren erleichtert. Die Movirack-Verschieberegale können außerdem mehrere Gänge gleichzeitig für die Kommissionierung auf niedrigeren Ebenen öffnen.

Mehr Leistung auf minimalem Platz

„Die Anlagen von Nordlogway sind mit der modernsten und innovativsten Technologie ausgestattet mit der wir unsere Investitionen rentabel machen und den Servicestandard, den wir unseren Kunden bieten, verbessern können“, sagt der Betriebsleiter der Logistikzentren von Nordlogway in Osona.

Das neue Zentrum von Nordlogway optimiert seine Ressourcen und ist damit für das Wachstum des Logistikunternehmens ausgerüstet. Das automatische Lager hat die Leistungsfähigkeit des Unternehmens verdoppelt und gleichzeitig dank der Easy-WMS-Software die Strategie für die Platzierung der Waren in den Regalen verbessert.

Durch die Kombination des automatisierten Systems mit den Movirack-Verschieberegalen steht dem 3PL-Dienstleister Nordlogway eine umfassende und äußerst vielseitige Logistiklösung zur Verfügung, die den Anforderungen unterschiedlichster Kunden gerecht wird.